

# POLYESTER FILLER MODELLING



## Техническа информация

### Елементи на продукта:

компонент А: Modeling polyester filler  
компонент В: Втвърдяващ агент за modelling polyester filler.

### Описание на продукта:



### Употреба:

Лесно покриване, отлична еластичност и сравнително дълъг живот. Препоръчва се за големи повърхности. Modeling polyester filler е продукт с разнообразна употреба, лесен за покриване и шкурене. Той е едновременно здрав, еластичен и има изключително слепване към широк диапазон от повърхности.

Характеризира се с отлично слепване към широк диапазон от повърхности: полиестерни ламинати, двукомпонентни акрилни лакове, галванизирани стоманени повърхности, алуминий и стари лакови покрития.

**ВНИМАНИЕ: Не полагайте пълнежа пряко към реактивни грундове или еднокомпонентни акрилни или нитроцелулозни продукти.**

### Физико-химични характеристики:

Пълнеж цвят: светложълт  
Пълнеж повърхност: матова.

Втвърдяващ агент: червен  
Втвърдяващ агент повърхност: матова

Цвят на сместа: жълт

### Подготовка на повърхността преди употреба:

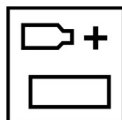


### Пропорции за смесване на компонентите :

Полиестерните ламинати трябва предварително да бъдат обезмаслени, шкурени на сухо (P80÷P120) и отново обезмаслени. Грундовете трябва да бъдат обезмаслени предварително, шкурени на сухо (P220÷P280) и отново обезмаслени.

Пълнеж : Втвърдител  
100 : 2÷3

Части по тегло: (g)



### Време за работа със сместа: Условия за полагане:

### Не превишавайте препоръчителното количество на втвърдителя!

Смесете съставките докато се получи хомогенен цвят. Не смесвайте по-голямо количество от продукта от това, което може да бъде използвано в рамките на срока на годност.

След смесване на компонентите 8-10 минут е +20°C.

### Полагане :



Минималната температура за полагане на полиестерния пълнеж е +10 °C. Най-добри резултати могат да бъдат постигнати при температури между 20-25 °C. Относителната влажност не трябва да надвишава 70%.

Полагайте с шпатула. Не превишавайте дебелина от 5 mm на един пласт. Всеки успешен пласт трябва да бъде приблизително 10% по-тънък от предходния.

# POLYESTER FILLER MODELLING



## Техническа информация

### Време за втвърдяване:



20-30 минут при 20 °С.  
Температури под 20 °С значително удължават времето за втвърдяване.

Представените времена трябва да бъдат възприемани само като препоръчителни. Реалното време за изсъхване може да бъде по-дълго или по-кратко и зависи от дебелината на покриване, вентилацията, влажността и пр.

### Теоретичен разход:

около 2 m<sup>2</sup>/kg дебелина на пласта от 200 µm.

### Последващи действия:

След поставяне повърхността трябва да бъде изшкурена:

- Основно шкурене: P80-P120,
- Fino полиране: P120-P240.

Polyester modeling filler може да бъде покрит с:

- Полиестерен пълнеж спрей.
- Епоксидни грундове.

### Стандартни мерки за безопасност:

- По време на работа е необходимо да използвате съответните лични предпазни средства. Защитете очите и дихателните пътища.
- Помещенията трябва да бъдат добре вентилирани.
- Инструментите трябва да бъдат почистени веднага след употреба.
- Минималната температура за поставяне е +10°C.

Внимание: В интерес на безопасността винаги действайте в съответствие с данните, включени в техническите характеристики на дадения продукт.

### Съхранение:



Компонентите на продукта трябва да се съхраняват в добре затворени опаковки, на сухо и хладно място, отдалечено от източници на пламъци, топлина и слънчеви лъчи.

**Внимание:** След всяка употреба опаковките трябва да бъдат затворени веднага! Пазете втвърдителя от прегряване!

### Срок на годност:



Пълнеж - 18 месеца от датата на производство.

Втвърдяващ агент - 18 месеца от датата на производство.

### Гаранция за качество:

Продукцията, контролът на качеството и осъществяването на доставките покриват изискванията на стандарти ISO 9001 и 14001.

---

Всички данни в настоящия документ са подготвени с информационна цел. Компанията ни не носи отговорност за резултатите от дейности, извършени от потребителите, върху които не сме осъществили пряк контрол. Отговорност на потребителя е да изпробва крайния резултат от приложението на всеки продукт и да прецени пригодността му за конкретните индивидуални нужди. Sea-Line не носи отговорност за щети или финансови загуби, следствие на неправилната употреба на продуктите.

Представената информация е основана на щателни лабораторни проучвания и дългогодишен опит. Водещата ни пазарна позиция не ни освобождава от постоянен качествен контрол на продуктите ни. Въпреки това ние не носим отговорност за последици от неправилна употреба или съхранение на продуктите ни, както и използването на методи за приложения извън стандартната практика.

TROTON sp. z o.o. Zabrowo.