

POLYESTER RESIN



Техническа информация

Елементи на продукта:

Полиестерна смола
Втвърдяващ агент за полиестерна смола.

Обем:

Компонент А + компонент: 1 kg,
Полиестерен комплект за поправки (компонент А + компонент В + фибърглас): 250 g.

Описание на продукта:



Гъвкава изграждаща терефталова смола със съответните допълнителни катализатори; тиксотропична, лесно се деаерира, с намалено съдържание на стиренови емисии. Цветовете на смолата позволяват контролиране развитието на процеса на втвърдяване.

Употреба:

В комбинация с фибърглас подложката смолата се използва за поправка на големи дупки и дефекти по големи повърхности. Втвърдената смола се характеризира с висока устойчивост и висока механична надеждност. Продуктът има отлично слепване към широк диапазон от повърхности. Може да бъде полаган върху повърхности, направени от метал, също негрундиран метал, стомана и алуминий, епоксидни и полиестерни ламинати и дърво.
ВНИМАНИЕ: Не полагайте пълнежа пряко към реактивни грундове или еднокомпонентни акрилни или нитроцелулозни продукти.

Физико-химични характеристики:

Цвят:

зеленикав

Основа:

лъскав

Теоретичен разход с:

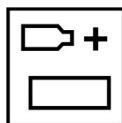
| Фибърглас подложка: | | Фибърглас: | |
|----------------------|---------------------|----------------------|---------------------|
| 150 g/m ² | ±3,3 m ² | 200 g/m ² | ±5 m ² |
| 300 g/m ² | ±1,7 m ² | 400 g/m ² | ±2,5 m ² |
| 450 g/m ² | ±1,1 m ² | | |

Подготовка на повърхността преди употреба:



Обезмаслете работната повърхност, изшкурете с шкурка P80÷180. Отстранете праха и обезмаслете отново. Измийте солта и други отлагания със сладка вода.

Пропорции за смесване на компонентите:



Полиестерна смола : Втвърдяващ агент

Части по тегло: (g)

100 : 2÷4

Смесете съставките докато се получи хомогенен цвят. Не смесвайте по-голямо количество от продукта от това, което може да бъде използвано в рамките на срока на годност.

Не превишавайте препоръчителното количество на втвърдителя!

Условия за полагане:

Минималната температура за полагане е +15 °C. Най-добри резултати могат да бъдат постигнати при температури между 20-25 °C. Относителната влажност не трябва да надвишава 70%.

Време за работа със сместа:

След смесване на компонентите е 10÷15 минути при температура 20°C.

Полагане:



Пропорциите за смесване на смолата по отношение на фибърглас подсилването:

- 2 kg смола на 1 kg фибърглас подложка.
- 1 kg смола на 1 kg фибърглас.

Подгответе подходящо парче стъклена подложка по такъв начин, че стъклената подложка да излиза на минимум 2 см от ръба на мястото за поправка.

С четка положете смолата, смесена с втвърдителя на чисто място. Поставете подложката, натиснете я силно надолу и напоете със смола с помощта на четка, няколко пласта подложка могат да бъдат

POLYESTER RESIN



Техническа информация

направени.

Изчакайте мин 45 минути и след това повърхността може да бъде завършена механично.

За да избегнете разслояване, е препоръчително да полагате следващите пластове в срок непревишаващ 24 часа втвърдяването на предходния слой. В случай на по-дълго прекъсване на работата, трябва да бъде полирана повърхността на втвърдения ламинат.

ВНИМАНИЕ: Не изливайте сместа, която е останала след ламинирането, обратно в опаковката.

Време за втвърдяване:



Около 45 при температура от 20°C.

Окончателно втвърдяване в рамките на 7 дни при температура от 20°C.

Температури под 20 °C значително удължават времето за втвърдяване.

Представените времена трябва да бъдат възприемани само като препоръчителни. Реалното време за изсъхване може да бъде по-дълго или по-кратко и зависи от дебелината на покриване, вентилацията, влажността и пр.

Последващи действия:

След полагане, ламинираната повърхност трябва да бъде изшкурена:

- Общо шкурене: P80-P120,
- Заключително шкурене: P120-P240.

Лачинатът може да бъде завършен с:

Епоксидни пълнежи, полиестерни пълнежи, полиестерни пълнежи със спрей, акрилни грундове, епоксидни грундове.

Стандартни мерки за безопасност:

По време на работа с епоксидни продукти, е необходимо да използвате съответните лични предпазни средства. Трябва да бъдат защитени очите и дихателния тракт. Помещенията трябва да бъдат добре вентилирани. Инструментите трябва да бъдат почистени веднага след употреба.

Внимание: В интерес на безопасността винаги действайте в съответствие с данните, включени в техническите характеристики на дадения продукт.

Съхранение:



Препоръчително е да съхранявате продукта в плътно затворени оригинални опаковки, в сухи и вентилирани помещения, при постоянна температура под 25°C, далеч от слънчева светлина. Прекалено дълго съхранение в условия, които не покриват гореописаните изисквания, може да се отрази на техническите свойства на смолата като вискозитет и време за гелиране. Смолата може също така да се разслои. Преди вкарване в употреба, смолата трябва много добре да се разбърка в оригиналната опаковка.

Срок на годност:

Смола - 12 месеца от датата на производство.

Втвърдяващ агент - 12 месеца от датата на производство.

Гаранция за качество:

Продукцията, контролът на качеството и осъществяването на доставките покриват изискванията на стандарти ISO 9001 и 14001.

Всички данни в настоящия документ са подготвени с информационна цел. Компанията ни не носи отговорност за резултатите от дейности, извършени от потребителите, върху които не сме осъществили пряк контрол. Отговорност на потребителя е да изпробва крайния резултат от приложението на всеки продукт и да прецени пригодността му за конкретните индивидуални нужди. Sea-Line не носи отговорност за щети или финансови загуби, следствие на неправилната употреба на продуктите.

Представената информация е основана на щателни лабораторни проучвания и дългогодишен опит. Водещата ни пазарна позиция не ни освобождава от постоянен качествен контрол на продуктите ни. Въпреки това ние не носим отговорност за последици от неправилна употреба или съхранение на продуктите ни, както и използването на методи за приложения извън стандартната практика.

TROTON sp. z o.o. Zabrowo.