

# POLYESTER SPRAY FILLER



## Техническа информация

**Елементи на продукта:** компонент А: Polyester Spray Filler.  
компонент В: Втвърдяващ агент за Polyester Spray Filler.

**Обем:** Компонент А + компонент В : 1 kg, 10 kg, 25 kg,

**Описание на продукта:**



Polyester Filler за полагане със спрей:

- Лесен за полагане.
- Високи способности за изграждане.
- По-късо време за втвърдяване.
- Много добре изолира грундове и топ бои от полиестерни китове.

**Употреба:**

Препоръчителен особено за грундиране. За употреба върху стъклопластови уячени корпуси и като завършващ пласт за други полиестерни повърхности (китове, пълнежи, ламинати).

За запълване на малки пукнатини и надрасквания преди боядисване.

Продуктът трябва да се полага само върху:

- Добре изтрита и обезмаслена гола стомана и алуминий.
- Добре загладен стъклопласт (GFK/GRP), полиестерни китове / пълнежи, работен грунд и стари пластове в добро състояние.
- Добре загладен ипластмаси с изключение на PE, PP , PTFE (полиетилен, полипропилен, тефлон).

**ВНИМАНИЕ: Не полагайте пълнежа пряко към реактивни грундове или еднокомпонентни акрилни или нитроцелулозни продукти.**

**Физико-химични характеристики:**

Цвят:

Цвят – светло сив

Основа:

Основа – матова

Плътност (относително тегло):

Относително тегло – 1,55 kg/l

Теоретичен разход:

5 m<sup>2</sup> of 135 µm дебелина на сух пласт

Гъстота на покритие

(WFT):

200 µm

Крайна гъстота (DFT):

135 µm

**Подготовка на повърхността преди употреба:**



Полиестерните ламинати трябва предварително да бъдат обезмаслени, шкурени на сухо (P80÷P120) и отново обезмаслени.

Грундовете трябва да бъдат обезмаслени предварително, шкурени на сухо (P220÷P280) и отново обезмаслени.

**Пропорции за смесване на компонентите :**



Пълнеж : Втвърдител

Части по тегло: (g)

100 : 2

Части по обем: (ml)

100 : 3

Разредител:

0 ÷ 10%

Смесете съставките докато се получи хомогенен цвят. Не смесвайте по-голямо количество от продукта от това, което може да бъде използвано в рамките на срока на годност.

**Време за работа със сместа:**

След смесване на компонентите е 20 минути при температура 20°C.

**Условия за полагане:**

Минималната температура за полагане на полиестерния пълнеж е +10 °C. Най-добри резултати могат да бъдат постигнати при температури между 20-25 °C. Относителната влажност не трябва да надвишава 70%.

**Параметри при полагане с пневматичен пистолет:**

Gravity: 2,0÷3,0 mm

Налягане: 2,0÷2,5 bar;

В съответствие с препоръките на производителя на пистолета.

# POLYESTER SPRAY FILLER



## Техническа информация

### Брой пластове:

1÷3 пласта.

Дебелина на пластове:

Всеки единичен пласт да не превишава 200µm дебелина, когато е мокър.

Да не превишава обща дебелина от 600 µm.

Всеки успешен пласт трябва да бъде приблизително 10% по-тънък от предходния.

### Време за изпарение:

Между пластове приблизително 5 минути

Преди покриване приблизително 30 минути

Време за изпарение зависи от околната температура и дебелината на пласта.

### Време за втвърдяване:



▪ 3 часа при температура 20°C.

▪ 25 минути при температура at 60°C

Температури под 20 °C значително увеличават времето за съхнене.

Представените времена трябва да бъдат възприемани само като препоръчителни. Реалното време за изсъхване може да бъде по-дълго или по-кратко и зависи от дебелината на покриване, вентилацията, влажността и пр.

### Последващи действия:

След поставяне повърхността трябва да бъде изшкурена:

▪ Основно шкурене: P80-P120,

▪ Fino полиране: P120-P240.

Polyester spray filler може да бъде покрит с:

Епоксидни грундове.

### Стандартни мерки за безопасност:

- По време на работа е необходимо да използвате съответните лични предпазни средства. Защитете очите и дихателните пътища.
- Помещенията трябва да бъдат добре вентилирани.
- Инструментите трябва да бъдат почистени веднага след употреба.
- Минималната температура за поставяне е +10°C.

Внимание: В интерес на безопасността винаги действайте в съответствие с данните, включени в техническите характеристики на дадения продукт.

### Storage :



Съдържанието на този продукт трябва да бъде съхранявано в добре затворени опаковки, в помещения с температура между 5-35 °C, далеч от източници на огън, топлина и слънчеви лъчи. След всяка употреба, опаковките трябва веднага да се затварят.

Съхранявайте металните кутии на сухо място и ги дръжте плътно затворени до момента на употреба. Дори най-малките следи от вода в сместа за пълнеж ще причинят скъсяване на времето за употреба и като резултат до неравности по повърхността.

**Внимание:** След всяка употреба опаковките трябва да бъдат затворени веднага! Пазете втвърдителя от прегряване!

### Срок на годност:

Пълнеж – 12 месеца от датата на производство.

Втвърдяващ агент – 12 месеца от датата на производство.

### Гаранция за качество:

Продукцията, контролът на качеството и осъществяването на доставките покриват изискванията на стандарти ISO 9001 и 14001.

Всички данни в настоящия документ са подготвени с информационна цел. Компанията ни не носи отговорност за резултатите от дейности, извършени от потребителите, върху които не сме осъществили пряк контрол. Отговорност на потребителя е да изпробва крайния резултат от приложението на всеки продукт и да прецени пригодността му за конкретните индивидуални нужди. Sea-Line не носи отговорност за щети или финансови загуби, следствие на неправилната употреба на продуктите.

Представената информация е основана на щателни лабораторни проучвания и дългогодишен опит. Водещата ни пазарна позиция не ни освобождава от постоянен качествен контрол на продуктите ни. Въпреки това ние не носим отговорност за последици от неправилна употреба или съхранение на продуктите ни, както и използването на методи за приложения извън стандартната практика.

TROTON sp. z o.o. Zabrowo.