

Technisches Datenblatt

EPOXY GRUNDIERUNG HS 3:2



PRODUKTBECHREIBUNG

Ein hochfeste Epoxy Grundierung vom Typ 2K, der keine Lösungsmittel enthält.

Grundierung zur Fixierung von Laminatschäden, die durch Osmose entstanden sind. Er kann als Schutz gegen Osmose und zerstörende Wirkung von Wasser auf Laminat verwendet werden. HS-Grundierung erzeugt eine harte und widerstandsfähige Beschichtung. Kann auch als Korrosionsschutz auf Stahl- und Aluminiumoberflächen unterhalb und oberhalb der Wasserlinie verwendet werden.

PRODUKTINFORMATIONEN

OBERFLÄCHENTYP	GFK, optional Stahl und Aluminium
FARBE	Grau
GLOSS	Glänzend
VOLUMENFESTSTOFFE	100%
DICHTE	1,3kg/l
VOC	Nicht verfügbar
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	3:2 nach Volumen (ml), 100:48 nach Gewicht (g)
THEOR. ERGIEBIGKEIT	6÷7m ² /l bei einer Beschichtungsstärke von 150µm (WFT) / 150µm (DFT)
ANWENDUNGSMETHODE	Pinself, Rolle, Airless Spritze, pneumatische Spritze

BENUTZUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG **Laminat (Vorbeugung)** - Salz und andere Verunreinigungen werden mit unter Druck stehendem Frischwasser entfernt, danach warten bis die Oberfläche trocken ist. Der nächste Schritt besteht darin, die Oberfläche mit Schleifpapier P100-P240 zu schleifen. Wenn auf der Oberfläche Schichten aus Farben oder Grundierungen 1K vorhanden sind, entfernen Sie diese vor dem Auftragen von HS. Entfernen Sie nach dem Schleifen Staub und entfetten Sie die Oberfläche mit Sea-Line Cleaner.

Laminat (Osmosebehandlung) - Reinigen Sie die Oberfläche von Verunreinigungen und entfernen Sie alle Schichten. Verwenden Sie Schleifpapier P40-P120. Schleifen Sie das Laminat um alle Blasen und Beschädigungen zu entfernen. Lassen Sie den Rumpf für 6-9 Wochen trocknen. Nur ein gut getrockneter Rumpf ermöglicht weitere Arbeiten und ein erneutes Auftreten der Osmose zu vermeiden. Reinigen und entfetten Sie die Oberfläche nach dem Trocknen vorsichtig mit Sea-Line Cleaner.

PRODUKTVORBEREITUNG Dieses Produkt ist ein Zweikomponentenprodukt. Komponenten immer entsprechend dem Mischungsverhältnis mischen. Komponente A ist die Basis, Komponente B ist der Härter. Nach dem Mischen sollte das Set vor Ablauf der Topfzeit verwendet werden - siehe Kapitel Topfzeit. Mischen Sie alle Komponenten gründlich und warten Sie, bis die Luftblasen verschwunden sind.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS 3:2 nach Volumen (ml), 100:48 nach Gewicht (g)

VERDÜNNUNG Nicht verfügbar

ANWENDUNG

Anzahl der Schichten	Prävention 1-2 Lagen (Gesamtschichtdicke mindestens 300 µm) Osmosebehandlung 2-4 Lagen (Gesamtschichtdicke mindestens 600 µm)
-----------------------------	--

Topfzeit	45 Minuten (20°C) 1 Std. (15°C)
-----------------	------------------------------------

Technisches Datenblatt

EPOXY GRUNDIERUNG HS 3:2



Sprühparameter	Schichtdicke pneumatische Sprühapplikation (bis zu 300µm WFT)
Spritzdüse	2,1 – 3,0 mm
Druck	2,5 bar

AUSHÄRTUNG

Temperatur	Überlackierungsintervall	Staubtrocken	Trocken zum Schleifen	Voll ausgehärtet
20°C	minimum 8 Std.	10-12 Std.	24 Std.	7 Tage
10°C	minimum 16 Std.	20-24 Std.	48 Std.	14 Tage

Die angegebenen Zeiten dürfen nur als Richtlinie betrachtet werden. Die tatsächliche Trocknungszeit kann je nach Filmdicke, Belüftung, Luftfeuchtigkeit usw. länger oder kürzer sein.

WICHTIGE HINWEISE

Die Produkttemperatur sollte mindestens 15 ° C betragen. Die Lufttemperatur sollte mindestens 10 ° C betragen.

Tragen Sie keine 2K Epoxidgrundierung Anitosmose HS auf 1K Produkte auf. Vermeiden Sie es, in direktem Sonnenlicht zu malen. Zum Entfetten Sea-Line Cleaner verwenden.

Die Überlackierung mit Grundierung ohne bestehende Grundierung wird nur angewendet, wenn die Oberfläche frei von Kreide und anderen Verunreinigungen ist. Wenn die Grundierungsbeschichtung direktem Sonnenlicht ausgesetzt war, muss sie sauber und geschliffen sein. Durch Entfernen der Deckschicht wird eine bessere Haftung erzielt.

Das zu Wasser lassen sollte erst erfolgen, nachdem die letzte Schicht der Grundierung und der Antifouling-Farbe ausgehärtet ist.

WEITERE ARBEITEN

Nach dem Aushärten wird empfohlen, die Oberfläche mit Schleifpapier P240-P400 zu schleifen.

Sea-Line Epoxy Primer HS kann fertiggestellt werden mit:
jedem Epoxy System

Polyurethane 2K Farbe und Lacke

LAGERUNGS- UND SICHERHEITSINFORMATIONEN

HALTBARKEIT

Basis (Komponente A) 24 Monate ab Produktionsdatum

Härter (Komponente B) 24 Monate ab Produktionsdatum

LAGERUNG

Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10-25 ° C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach jedem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und Dosen bis zur Verwendung versiegelt aufbewahren.

SICHERHEIT

Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt und befolgen Sie die Arbeitsschutzgesetze. Die allgemeine Regel besteht darin, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. Wenn Sie das Produkt in kleinen, geschlossenen Räumen verwenden, müssen Sie für Zwangsbelüftung sorgen. Es wird auch empfohlen, dass Sie Ihre Atemwege, Augen und Haut schützen. Besondere Vorsicht ist im Bereich Brandschutz und Explosionsgefahr geboten.

MERKE! Befolgen Sie immer alle Vorsichts-, Gesundheits- und Sicherheitshinweise auf

Technisches Datenblatt

EPOXY GRUNDIERUNG HS 3:2



dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälteretiketten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Daten in diesem Dokument wurden nur zu Informationszwecken erstellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse von Benutzeraktionen übernehmen, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die Kontrollprobe zu erstellen und die Eignung des Produkts für bestimmte, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Firma Troton Sp. z o.o. übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder entgangenen Gewinn im Zusammenhang mit der unsachgemäßen Verwendung der Produkte. Alle Informationen basieren auf sorgfältiger Laborforschung und langjähriger Erfahrung. Unsere Position als Marktführer befreit uns nicht von einer ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Auswirkungen einer unsachgemäßen Verwendung oder Lagerung unserer Produkte oder für die Auswirkungen einer Verwendung unserer Produkte in einer Weise, die dem Standard guter Verarbeitung widerspricht.

QUALITÄTSGARANTIE

Produktion, Qualitätskontrolle und Realisierung von Lieferungen erfüllen die Anforderungen der Normen ISO 9001 und 14001.