

Technisches Datenblatt

POLYESTER MODELLIER SPACHTEL



PRODUKTBECHREIBUNG

Polyester Modellier Spachtel wird für Arbeiten an großen Flächen und Formen empfohlen. Hat eine hervorragende Haftung auf einer Vielzahl von Oberflächen. Nach dem Aushärten entsteht eine Widerstandsbeschichtung, gleichzeitig ist die Beschichtung leicht zu schleifen. Polyesterfüllstoffe werden für Bereiche oberhalb der Wasserlinie empfohlen.

PRODUKTINFORMATIONEN

OBERFLÄCHENTYP	GFK, Holz, Stahl, Aluminum
FARBE	Gelb
GLANZ	Matt
VOC	59 g/dm ³
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	100 : 2-3 nach Gewicht (g)
ANWENDUNGSMETHODE	Spachtel

BENUTZUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG	Entfetten Sie die Oberfläche mit Sea-Line Cleaner und schleifen Sie sie mit Schleifpapier P80-P120. Während des Schleifvorgangs ist es sehr wichtig, die Laminatkonstruktionsschicht nicht zu beschädigen. Reinigen Sie nach den Schleifarbeiten den Staub und entfetten Sie die Oberfläche mit Sea-Line Cleaner. Vor dem Auftragen des Polyester Spachtel wird empfohlen, die Oberfläche mit einem Epoxidgrundierung zu grundieren. Details zu Epoxy Grundierungen auf TDS.	
PRODUKTVORBEREITUNG	Dieses Produkt ist ein Zweikomponentenprodukt. Komponenten immer entsprechend dem Mischungsverhältnis mischen. Komponente A ist die Basis, Komponente B ist der Härter. Mischen Sie die Komponenten, bis die Farbe gleichmäßig ist. Nach dem Mischen sollte das Set vor Ablauf der Topfzeit verwendet werden - siehe Kapitel Topfzeit.	
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	100:2-3 nach Gewicht (g)	
ANWENDUNG	Schichtdicke	Eine Schicht mit 5 mm nicht überschreiten
AUSHÄRTUNG	Topfzeit	8-10 Minuten
		30-40 min (20 °C) Temperaturen unter 20 ° C verlängern die Aushärtezeit erheblich. Die angegebenen Zeiten dürfen nur als Richtlinie betrachtet werden. Die tatsächliche Trocknungszeit kann je nach Filmdicke, Belüftung, Luftfeuchtigkeit usw. länger oder kürzer sein.
WICHTIGE HINWEISRE	Minimale Anwendungstemperatur +10 ° C. Tragen Sie den Füllstoff nicht direkt auf reaktive Grundierungen oder einkomponentige Acryl- und Nitrocelluloseprodukte auf. Mischen Sie keine größere Menge des Produkts, als innerhalb der Topfzeit verwendet werden kann. Menge des Härters nicht überschreiten. Anwendung bei direkter Sonneneinstrahlung vermeiden. Zum Entfetten Sea-Line Cleaner verwenden.	
WEITERE ARBEITEN	Nach der Aushärtung, Oberfläche Schleifen: Allgemeines Schleifen P80-P120 Abschließendes Schleifen P120-P240 Polyester modellier Spachtel kann fertiggestellt werden mit:	

Technisches Datenblatt

POLYESTER MODELLIER SPACHTEL



Polyester Spachtel
Epoxy Spachtel
Gelcoat, Decklack
Epoxy Grundierungen
Polyurethane

LAGERUNGS- UND SICHERHEITSINFORMATIONEN

HALTBARKEIT	Basis (component A) 18 Monate ab Produktionsdatum Härter (component B) 18 Monate ab Produktionsdatum
LAGERUNG	Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10-25 ° C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach jedem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und Dosen bis zur Verwendung versiegelt aufbewahren.
SICHERHEIT	Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Chemikalien und befolgen Sie die Sicherheitsgesetze am Arbeitsplatz. Die allgemeine Regel besteht darin, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. Wenn das Produkt in kleinen, geschlossenen Räumen verwendet wird, müssen Sie für Zwangsbelüftung sorgen. Es wird auch empfohlen, dass Sie Ihre Atemwege, Augen und Haut schützen. Besondere Vorsicht ist im Bereich Brandschutz und Explosionsgefahr geboten. MERKE! Befolgen Sie immer alle Vorsichts-, Gesundheits- und Sicherheitshinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälteretiketten.
HAFTUNGSAUSSCHLUSS	Alle Daten in diesem Dokument wurden nur zu Informationszwecken erstellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse von Benutzeraktionen übernehmen, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die Kontrollprobe zu erstellen und die Eignung des Produkts für bestimmte, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Firma Troton Sp. z o.o. übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder entgangenen Gewinn im Zusammenhang mit der unsachgemäßen Verwendung der Produkte. Alle Informationen basieren auf sorgfältiger Laborforschung und langjähriger Erfahrung. Unsere Position als Marktführer befreit uns nicht von einer ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Auswirkungen einer unsachgemäßen Verwendung oder Lagerung unserer Produkte oder für die Auswirkungen einer Verwendung unserer Produkte in einer Weise, die dem Standard guter Verarbeitung widerspricht.
QUALITÄTSGARANTIE	Produktion, Qualitätskontrolle und Realisierung von Lieferungen erfüllen die Anforderungen der Normen ISO 9001 und 14001.