

Technisches Datenblatt

POLYESTER SPRITZ SPACHTEL



PRODUKTBECHREIBUNG

Polyester Spritz Spachtel wird für große Flächen und als Finishfüller empfohlen. Aufgrund der flüssigen Konsistenz füllt es Mikrolöcher. Es kann als Grundierung für Polyesterlamine verwendet werden. Empfohlen zur Verwendung über Wasser.

PRODUKTINFORMATIONEN

OBERFLÄCHENTYP	GFK, Holz, Stahl, Aluminum
FARBE	Helgrau
GLANZ	matt
VOLUMENFESTSTOFFE	68%
DICHTE	1,55kg/l
VOC	437 g/l
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	100:3 nach Volumen (ml), 100:2 nach Gewicht (g)
THEOR. ERGIEBIGKEIT	3 m ² /kg bei einer Beschichtungsstärke von 200µm (WFT) / 135µm (DFT)
ANWENDUNGSMETHODE	Pneumatische Spritze

BENUTZUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG Oberfläche auf gleichmäßige Rauheit Schleifen, Schleifpapier P100-P240. Entfernen Sie Staub und entfetten Sie die Oberfläche mit Sea-Line Cleaner.

PRODUKTVORBEREITUNG Dieses Produkt ist ein Zweikomponentenprodukt. Komponenten immer entsprechend dem Mischungsverhältnis mischen. Komponente A ist die Basis, Komponente B ist der Härter. Einmal gemischtes Set sollte vor Ablauf der Topfzeit verwendet werden - siehe Kapitel Topfzeit. Bei Produkten zum Ausdünnen den vom Hersteller empfohlenen Verdüner im richtigen Mischungsverhältnis hinzufügen. Die Ausdünnung hängt von der Art der Anwendung, den Werkzeugen, der Lufttemperatur und der Lackviskosität ab. Prozentuale Verdünnungsrate siehe Kapitel Ausdünnung. Mischen Sie alle Komponenten gründlich und warten Sie, bis die Luftblasen verschwunden sind.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS ~100:3 nach Volumen (ml), 100:2 nach Gewicht (g)
VERDÜNNUNG Zum Ausdünnen wird empfohlen, Sea-Line Verdüner für Polyester Spritz Spachtel im Verhältnis zu verwenden:

Pneumatisches Spritzen
0-10%

ANWENDUNG

Anzahl der Schichten 1-4 Schichten
 200 µm in einer feuchten Schicht nicht überschreiten.
 600 µm trockene Gesamtschichten nicht überschreiten.

Topfzeit 20 min (20°C)

Sprühparameter	Pneumatisches Spritzen
Gespeiste Schwerkraft	2,0 – 3,0 mm
Druck	2,0-2,5 bar

Technisches Datenblatt

POLYESTER SPRITZ SPACHTEL



AUSHÄRTUNG	Temperatur	Überlackierungsintervall	Staubtrocken	Voll ausgehärtet
	20°C	minimum 5 min. max 30 min.	30 min.	3 Std.

Die angegebenen Zeiten dürfen nur als Richtlinie betrachtet werden. Die tatsächliche Trocknungszeit kann je nach Filmdicke, Belüftung, Luftfeuchtigkeit usw. länger oder kürzer sein.

- WICHTIGE HINWEISE**
- Minimale Anwendungstemperatur +15 ° C.
Tragen Sie den Spachtel nicht direkt auf reaktive Grundierungen oder einkomponentige Acryl- und Nitrocelluloseprodukte auf.
Mischen Sie keine größere Menge des Produkts, als innerhalb der Topfzeit verwendet werden kann.
Menge des Härters nicht überschreiten.
- WEITERE ARBEITEN**
- Nach dem Aushärten wird empfohlen, die Oberfläche mit Schleifpapier P240-P400 zu schleifen.
Sea-Line Polyester Spritz Spachtel kann fertiggestellt werden:
Epoxy Grundierungen
1K Universal Grundierungen

LAGERUNGS- UND SICHERHEITSINFORMATIONEN

- HALTBARKEIT**
- Basis (Komponente A) 12 Monate ab Produktionsdatum
Härter (Komponente B) 12 Monate ab Produktionsdatum
- LAGERUNG**
- Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10-25 ° C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach jedem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und Dosen bis zur Verwendung versiegelt aufbewahren.
- SICHERHEIT**
- Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Chemikalien und befolgen Sie die Sicherheitsgesetze am Arbeitsplatz. Die allgemeine Regel besteht darin, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. Wenn das Produkt in kleinen, geschlossenen Räumen verwendet wird, müssen Sie für Zwangsbelüftung sorgen. Es wird auch empfohlen, dass Sie Ihre Atemwege, Augen und Haut schützen. Besondere Vorsicht ist im Bereich Brandschutz und Explosionsgefahr geboten. **MERKE! Befolgen Sie immer alle Vorsichts-, Gesundheits- und Sicherheitshinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälteretiketten.**
- HAFTUNGSAUSSCHLUSS**
- Alle Daten in diesem Dokument wurden nur zu Informationszwecken erstellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse von Benutzeraktionen übernehmen, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die Kontrollprobe zu erstellen und die Eignung des Produkts für bestimmte, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Firma Troton Sp. z o.o. übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder entgangenen Gewinn im Zusammenhang mit der unsachgemäßen Verwendung der Produkte. Alle Informationen basieren auf sorgfältiger Laborforschung und langjähriger Erfahrung. Unsere Position als Marktführer befreit uns nicht von einer ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Auswirkungen einer unsachgemäßen Verwendung oder Lagerung unserer Produkte oder für die Auswirkungen einer Verwendung unserer Produkte in einer Weise, die dem Standard guter Verarbeitung widerspricht.

Technisches Datenblatt

POLYESTER SPRITZ SPACHTEL



QUALITÄTSGARANTIE

Produktion, Qualitätskontrolle und Realisierung von Lieferungen erfüllen die Anforderungen der Normen ISO 9001 und 14001