

# POLYESTERHARZ (POLYESTER RESIN)

## TECHNISCHES DATENBLATT



**Lieferumfang:** Polyesterharz – Komponente A  
Härter – Komponente B

**Produktbeschreibung:** Polyesterharz, das zum Laminieren von Hand, Herstellung von Verfestigungen sowie zum Reparieren vorgesehen ist.

**Anwendung:** Das Harz kann oberhalb und unterhalb der Wasserlinie verwendet werden.  
Das Harz wird besonders für schnelle Reparaturen, Befüllen von Löchern und Defekten sowie zum Verfestigen von großen und kleinen Flächen, die dauerhaft dem Kontakt mit Wasser ausgesetzt sind, empfohlen.

Ein gehärtetes Laminat zeichnet sich durch hohe Steifigkeit sowie mechanische Beständigkeit aus.

Ein Farbindiktor im Harz ermöglicht die Kontrolle des Verlaufes des Härtingsprozesses.

**Typ der <oberflächen:** Gelcoat (Laminate GFK / GRP), Stahl, Aluminium

### Produkteigenschaften:

Farbe:

Grünlich

Oberfläche:

Glanz

Theor. Ergiebigkeit 1kg (der Schicht):

der Schicht von Glasfasermatten		der Schicht von Glasfaser	
150 g/m <sup>2</sup>	±3,3 m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	±5 m <sup>2</sup>
300 g/m <sup>2</sup>	±1,7 m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	±2,5 m <sup>2</sup>
450 g/m <sup>2</sup>	±1,1 m <sup>2</sup>		

Um einen gebrauchsfertigen und starken Schichtstoff zu erhalten, verwenden Sie ein 2:1 Gewichtsverhältnis des Harzes zu Faserglasmatten für Epoxid oder 1:1 Gewichtsverhältnis des Harzes zu Glasfaserverbundstoff en.

### Vorbereitung Oberflächen:



Oberfläche muss sauber, trocken und Oberflächentemperatur über dem Gefrierpunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden.

Oberflächen entfetten bzw. abspülen (Sea-Line Cleaner – Reiniger)

Endschliff erfolgt mit Korn P 80 bis P 180

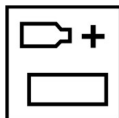
**ACHTUNG:** Dieses Polyesterharz sollte nicht direkt auf einen reaktiven Untergrund sowie 1-Komponenten Acryl- und Nitrocellulose-Produkte aufgetragen werden.

### Verarbeitung:

Spachtel

### Mischverhältnis:

Harz Komp. A: Härter Komp. B  
100 : 2÷4



Gewichtsanteile (g)

Die empfohlene Härter Menge nicht überschreiten.

Nur die zu verarbeitende Menge anmischen. Komponenten vorsichtig vermischen. Mischen bis eine einheitliche Färbung entsteht. Ein besonderes Augenmerk auf die Seiten und dem Boden des Behälters, in dem die Komponenten vermischt werden, legen.

### Applikationsprozess:

Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 15°C.

### Verarbeitungszeit (Top Zeit / Potlife):

10÷15 minuten bei 20°C

### Aushärtezeit:

23°C

Ausgehärtet:

±45 minuten

Temperatur unter 20 °C verlängert deutlich die Härtingszeit.

# POLYESTERHARZ (POLYESTER RESIN)

## TECHNISCHES DATENBLATT



Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härtingszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit usw.

### Weitere Arbeiten:

Zwischenschliffe mit Korn P 80 bis P 120  
Endschliff erfolgt mit Korn P 120 bis P 240

### Mögliche Endbeschichtungen:

- Epoxid Spachtel
- Polyester Spachtel
- Epoxid System
- 1K Grundierung

### Information:

Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht der des Decklacks stattfinden.

### Allgemeines:

- Während der Arbeit mit Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.
- Augen und Atemwege schützen.
- In Gut gelüfteten Räumen verwenden.
- Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.

### Vorsichtsmaßnahmen:

Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).

### Lagerung:

Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 10 °C - 25 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten.

TIP: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen! Den Härter vor Überhitzung, Schützen!

### Haltbarkeit:

Komponente A – 12 Monate ab Herstellungsdatum  
Komponente B – 12 Monate ab Herstellungsdatum

### Normen:

Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO Standards 9001 und 14001.

---

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten wurden zu Informationszwecken zusammengestellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse übernehmen, wenn wir keine Kontrolle über die Anwendung haben. Der Benutzer hat die Pflicht eine Kontrollprobe zu erstellen und die Produkteignung für konkrete, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Die Marke Sea-Line® übernimmt keine Haftung für sämtliche Schäden oder Gewinnverluste, die mit einer unsachgemäßen Anwendung verbunden sind.

Alle Informationen basieren auf gründlichen Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die gut etablierte Marktposition befreit uns nicht von ständigen Qualitätskontrollen unserer Produkte. Dennoch übernehmen wir keine Verantwortung für Endergebnisse bei einer falschen Aufbewahrung oder Nutzung unserer Erzeugnisse sowie für nicht den Grundprinzipien des Handwerks entsprechende Arbeit.

TROTON GmbH Zabrowo, Poland