

Technisches Datenblatt

POLYESTERHARZ



PRODUKTBECHREIBUNG

Zweikomponenten-Polyesterharz zur Laminierung und Reparatur von Schäden.

Das Harz wird besonders für schnelle Reparaturen, das Füllen von Löchern und Hohlräumen sowie zum Verstärken großer und kleiner Oberflächen empfohlen, die keinem ständigen Kontakt mit Wasser ausgesetzt sind. Der im Harz vorhandene Farbindikator ermöglicht die Steuerung des Aushärtungsprozesses.

PRODUKTINFORMATIONEN

OBERFLÄCHENTYP	Gelcoat (Polyesterlaminat), Aluminum, Stahl
FARBE	Grünlich
GLANZ	Glänzend
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	100:2-4 nach Gewicht (g)
THEOR. ERGIEBIGKEIT	Siehe Kapitel Glasverstärkung
ANWENDUNGSMETHODE	Pinsel, Rolle

BENUTZUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG **Laminat** - Reinigen Sie die Oberfläche von Schmutz und entfetten Sie sie mit Sea-Line Cleaner. Entfernen Sie beschädigtes und geschichtetes Laminat mit einem Winkelschleifer, einem scharfen Meißel oder einer Stichsäge von der Reparaturstelle. Fräsen Sie den beschädigten Bereich ab, um die Form des Buchstabens "V" zu erhalten. Mattieren Sie die Oberfläche mit Schleifpapier P40-P100. Bei beidseitigen Reparaturarbeiten sollte die Laminat-Trägerplatte eingebaut werden. Auf jeder Seite des Laminats sollte geschliffen werden. Vor dem Laminieren mit Sea-Line Cleaner reinigen, abstauben und erneut entfetten.

PRODUKTVORBEREITUNG Dieses Produkt ist ein Zweikomponentenprodukt. Komponenten immer entsprechend dem Mischungsverhältnis mischen. Komponente A ist die Basis, Komponente B ist der Härter. Komponenten mischen, bis die Farbe gleichmäßig ist. Nach dem Mischen sollte das Set vor Ablauf der Topfzeit verwendet werden - siehe Kapitel Topfzeit. Mischen Sie alle Komponenten gründlich und warten Sie, bis die Luftblasen verschwunden sind.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS 100:2-4 nach Gewicht (g)

GLASVERSTÄRKUNG Theoretische Ausgabe von 1kg Harz mit Glasverstärkung:

Glasmatte		Glasgewebe	
150g/m ²	ca. 3,3m ²	200g/m ²	ca. 5m ²
300g/m ²	ca. 1,7m ²	400g/m ²	ca. 2,5m ²
450g/m ²	ca. 1,1m ²		

Verhältnis zwischen Harz und Verstärkung:
2 kg Harz für 1 kg Glaspulvermatte
1 kg Harz für 1 kg Glasgewebe

ANWENDUNG **Topfzeit** 10-15 min (20°C)

Reparatur durchführen - Bereiten Sie ein geeignetes Stück Glasmatte so vor, dass die

Technisches Datenblatt

POLYESTERHARZ



Matte etwa 2 cm über den beschädigten Bereich überlappt. Tragen Sie das mit dem Härter vermischte Harz mit einem Pinsel auf die zuvor vorbereitete und entfettete Stelle auf. Tragen Sie die Matte auf, drücken Sie und filtern Sie mit einem Pinsel. Sie können mehrere Schichten Matte auftragen. Warten Sie ca. 3 Std., nach dieser Zeit kann die Laminatoberfläche mit einem Polyesterfüller bearbeitet oder geebnet werden.

AUSHÄRTEZEIT

Temperatur	Aushärtezeit
20°C	45 min

Die angegebenen Zeiten sollten als Richtlinien betrachtet werden. Die tatsächliche Aushärtezeit kann länger oder kürzer sein und hängt von der Schichtdicke, der Belüftung und der Luftfeuchtigkeit ab. Temperaturen unter 20 ° C verlängern die Aushärtezeit erheblich.

WICHTIGE HINWEISE

Die minimale Anwendungstemperatur beträgt + 15 ° C. Die besten Ergebnisse werden bei 20-25 ° C erzielt. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte 70% nicht überschreiten. Gießen Sie die Mischung nicht in die nach dem Laminieren verbleibende Dose. Anwendung bei direkter Sonneneinstrahlung vermeiden. Verwenden Sie Sea-Line Cleaner, um die Oberfläche zu entfetten.

WEITERE ARBEITEN

Nach dem Aushärten wird empfohlen, die Oberfläche des Laminats mit P80 ÷ P120-Schleifpapier zu schleifen.

Polyesterharz kann angewendet werden:
Polyester- und Epoxypachtel
Epoxy Grundierungen
Acryl Grundierungen

LAGERUNGS- UND SICHERHEITSINFORMATIONEN

HALTBARKEIT

Basis (Komponente A) 12 Monate ab Produktionsdatum
Härter (Komponente B) 12 Monate ab Produktionsdatum

LAGERUNG

Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10-25 ° C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach jedem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und Dosen bis zur Verwendung versiegelt aufbewahren.

SICHERHEIT

Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt und befolgen Sie die Arbeitsschutzgesetze. Die allgemeine Regel besteht darin, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. Wenn Sie das Produkt in kleinen, geschlossenen Räumen verwenden, müssen Sie für Zwangsbelüftung sorgen. Es wird auch empfohlen, dass Sie Ihre Atemwege, Augen und Haut schützen. Besondere Vorsicht ist im Bereich Brandschutz und Explosionsgefahr geboten.

MERKE! Befolgen Sie immer alle Vorsichts-, Gesundheits- und Sicherheitshinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälteretiketten.

HAFTUNGS AUSSCHLUSS

Alle Daten in diesem Dokument wurden nur zu Informationszwecken erstellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse von Benutzeraktionen übernehmen, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die

Technisches Datenblatt

POLYESTERHARZ



Kontrollprobe zu erstellen und die Eignung des Produkts für bestimmte, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Firma Troton Sp. z o.o. übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder entgangenen Gewinn im Zusammenhang mit der unsachgemäßen Verwendung der Produkte. Alle Informationen basieren auf sorgfältiger Laborforschung und langjähriger Erfahrung. Unsere Position als Marktführer befreit uns nicht von einer ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Auswirkungen einer unsachgemäßen Verwendung oder Lagerung unserer Produkte oder für die Auswirkungen einer Verwendung unserer Produkte in einer Weise, die dem Standard guter Verarbeitung widerspricht.

QUALITÄTSGARANTIE

Produktion, Qualitätskontrolle und Realisierung von Lieferungen erfüllen die Anforderungen der Normen ISO 9001 und 14001.