

PRODUKTBESCHREIBUNG

Einkomponentenfarbe zum Schutz der Rumpfe vor Bewuchs.

THIN FILM Silver Racing ist eine harte Antifouling-Farbe, die Verschmutzungsorganismen wirksam verhindert: Wasserpflanzen und -tiere oder Schleim. Ideale Farbe für professionelle und Verbraucheranwendungen auf Salz und Süßwasser. Dieses Antifouling wird für Rennboote und Motorboote empfohlen. Der harte und glatte Film, der bei einfacher Anwendung ohne Schleifen zwischen den Schichten erzielt wird, erhöht die Geschwindigkeit und ist effizient. Schnelles Trocknen, schnelle Überlackierung und flexible Startzeiten. **Nicht auf Aluminium- oder Zinkoberflächen verwenden. Verwenden Sie Biozide sicher. Lesen Sie vor dem Gebrauch immer das Etikett und die Produktinformationen.**

PRODUKTINFORMATIONEN

| | |
|------------------------|--|
| OBERFLÄCHENTYP | GFK, Holz, Stahl |
| FARBE | Graphite |
| GLANZ | matt |
| VOLUMENFESTSTOFFE | 36 % |
| VOC (wie geliefert) | 560 g/l Ergiebigkeit |
| VOC (EU Lösungsmittel) | 368,3 g / kg durchschnittliche EU-Richtlinie über Lösungsmittlemissionen (Richtlinie 1999/13 / EC) |
| MISCHUNGSVERHÄLTNIS | Nicht verfügbar |
| THEOR. ABDECKUNG | 11-12m ² /l pro Schicht (mit Roller) , 4-6m ² /l pro Schicht (mit Spritze) , |
| ANWENDUNGSMETHODE | Pinself/Rolle Airless Spray – nur für den professionellen Gebrauch |

BENUTZUNGSANWEISUNGEN

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG **NEUE BOOTE ohne vorherige Antifouling- Beschichtung** und anderen Verschmutzungsschutz. Wenn auf Booten keine Antifoulingfarbe oder Lack vorhanden sind, wird empfohlen, diese als Vorbeschichtung zu verwenden: Laminat-Osmose-Schutz, Epoxy Lightprimer oder Epoxy-Primer HS, Details zu TDS für Grundierungen. Stahl-Korrosionsschutz, Epoxid-Grundierung Korrosionsschutz, Details zu TDS für Grundierungen Holzschutz gegen Wasser, Epoxy Lightprimer, Details zu TDS für Grundierungen **BESTEHENDER ANTIFOULIERENDER SCHUTZ.** In diesem Fall sollten wir zuerst die Kompatibilität zwischen austretenden Antifouling-Schichten und neuer Antifouling-Farbe prüfen. Überprüfen Sie die Sea-Line-Kompatibilitätstabelle unter www.sea-line.eu oder info@sea-line.eu
Vorhandenes Antifouling in schlechtem Zustand oder altes Antifouling ist nicht kompatibel. Entfernen Sie alle alten Antifouling-Schichten durch Schleifen auf Nässe und befolgen Sie die Anweisungen für neue Boote ohne vorherige Schichten. Vorhandenes Antifouling in gutem Zustand und vor dem Auftragen neuer Schichten verträglich, Oberfläche mit Schleifpapier P120-P240 nass schleifen. Nach dem Schleifen die Oberfläche mit Sea-Line Cleaner reinigen und entfetten.
Vorhandenes Antifouling in gutem Zustand und unbekanntem Typ wird empfohlen, die Oberfläche mit nassem Schleifpapier P120-P240 zu schleifen. Verwenden Sie dann als Barrierschicht Sea-Line Universal Primer 1K - siehe TDS für dieses Produkt.
Teflon basierte Antifoulings können direkt überstrichen werden, sofern der Untergrund sauber und im gutem Zustand ist.

Anweisungen zum Vorbereiten von Oberflächen und Grundierungen vor dem Auftragen von Antifouling-Farben finden Sie auf dem TDS für die jeweilige Grundierung.

Technisches Datenblatt

THIN FILM SILVER RACING ANTIFOULING



PRODUKTVORBEREITUNG Mischen Sie die Farbe vor dem Gebrauch immer gründlich in der Dose. Gießen Sie das Pulver in die Dose und mischen Sie erneut. Angemischtes Produkt direkt verbrauchen.

VERDÜNNUNG NICHT EMPFOHLEN
Nur in Ausnahmefällen wie hohen Temperaturen beträgt der maximal zulässige Wert 5 Vol.-%. Zum Ausdünnen Sea-Line Antifouling Verdünner verwenden. Die Verdünnung wirkt sich direkt auf die Dicke der Antifouling-Lackbeschichtung aus.

ANWENDUNG
Anzahl der Schichten 1-2 Lagen (total DFT of 60 microns)
30 microns DFT/83 WFT pro Schicht mit Pinsel/Roller
60 microns DFT/167 WFT pro Schicht mit Spray
An Stellen, an denen das Flechtenwachstum am höchsten ist (Wasserlinie) und an Stellen, die Beschädigungen ausgesetzt sind (Kiel, Bug usw.), wird empfohlen, eine zusätzliche Schicht Antifouling-Farbe aufzutragen.

| | |
|----------------------------|---|
| Airless Spritzen parameter | Schichtdicke von airless Sprühapplikationen (167 µm DFT) |
| Spitzengröße | 517-521 |
| Druck | 176-210 bar |

| | |
|-------------------------|---|
| Konventionelle Spritzen | Schichtdicke von konventionellen Sprühapplikationen (167 µm DFT) |
| Spitzengröße | 1,5-1,8 mm |
| Druck | 2-3 bar |

AUSHÄRTUNG

| Temperatur | Überlackierungsintervall | Staubtrocken | Trocken für Weiterverarbeitung |
|------------|--------------------------|--------------|--------------------------------|
| 23°C | Min 6 Std. | 20 min. | Min 3 Std. Max 6 Monate |
| 15°C | Min 10 Std. | 30 min. | Min 3 Std. Max 6 Monate |
| 5°C | Min 16 Std. | 1 Std. | Min 6 Std. Max 6 Monate |

Die angegebenen Zeiten dürfen nur als Richtlinie betrachtet werden. Die tatsächliche Trocknungszeit kann je nach Filmdicke, Belüftung, Luftfeuchtigkeit usw. länger oder kürzer sein.

WICHTIGE HINWEISE

Die minimale Anwendungstemperatur beträgt + 5 ° C.
Hohe Luftfeuchtigkeit oder Kondensation innerhalb der ersten 24 Stunden nach dem Auftragen können die Bildung der Beschichtung beeinträchtigen.
Wenn die frisch gestrichene Oberfläche feuchter Luft ausgesetzt wird, kann dies zu Farbveränderungen führen. Die Verfärbung ist nur oberflächlich und beeinträchtigt die Wirksamkeit der Antifouling-Farbe nicht.
Nach dem Start können leichte Farbunterschiede sichtbar werden.
Aufgrund des Kupferoxidgehalts ist ein geringer Farbunterschied zwischen den Teilen der Antifouling-Farbe akzeptabel.
Es ist wichtig, eine bestimmte Filmdicke zu erreichen, die eine effektive Arbeit mit Antifouling-Farben ermöglicht. Die Verringerung der Schichtdicke wirkt sich direkt auf die Wirksamkeit aus.



Die maximale Eintauchzeit nach der Anwendung von Antifouling THIN FILM beträgt 6 Monate. Wenn der Start zwischen 6 und 12 Monaten nach dem Auftragen erfolgt, schleifen Sie die Oberfläche vor dem Start mit Schleifpapier P220. Nach mehr als 12 Monaten nach dem Auftragen sollte die Oberfläche erneut geschliffen und gestrichen werden.

LAGERUNGS- UND SICHERHEITSINFORMATIONEN

| | |
|--------------------|---|
| HALTBARKEIT | 48 Monate ab Produktionsdatum |
| LAGERUNG | Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10-25 ° C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach jedem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und versiegelte Dosen bis zur Verwendung aufbewahren. |
| SICHERHEIT | Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Chemikalien und befolgen Sie die Sicherheitsgesetze am Arbeitsplatz. Die allgemeine Regel besteht darin, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. Wenn das Produkt in kleinen, geschlossenen Räumen verwendet wird, müssen Sie für Zwangsbelüftung sorgen. Es wird auch empfohlen, dass Sie Ihre Atemwege, Augen und Haut schützen. Besondere Vorsicht ist im Bereich Brandschutz und Explosionsgefahr geboten. MERKE ! Befolgen Sie immer alle Vorsichts-, Gesundheits- und Sicherheitshinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälteretiketten. |
| HAFTUNGSAUSSCHLUSS | Alle Daten in diesem Dokument wurden nur zu Informationszwecken erstellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse von Benutzeraktionen übernehmen, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die Kontrollprobe zu erstellen und die Eignung des Produkts für bestimmte, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Firma Troton Sp. z o.o. übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder entgangenen Gewinn im Zusammenhang mit der unsachgemäßen Verwendung der Produkte. Alle Informationen basieren auf sorgfältiger Laborforschung und langjähriger Erfahrung. Unsere Position als Marktführer befreit uns nicht von einer ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Auswirkungen einer unsachgemäßen Verwendung oder Lagerung unserer Produkte oder für die Auswirkungen einer Verwendung unserer Produkte in einer Weise, die dem Standard guter Verarbeitung widerspricht. |
| QUALITÄTSGARANTIE | Produktion, Qualitätskontrolle und Realisierung von Lieferungen erfüllen die Anforderungen der Normen ISO 9001 und 14001. |