

IMPRIMACIÓN EPOXI HS 3:2

Antiosmótico



Información técnica

Componentes del producto	Imprimación epoxi - componente A Activador - componente B									
Descripción del producto	<p>Imprimación bicomponente epoxi, sin disolvente, para capas gruesas. Ofrece excelente protección frente a la osmosis. Crea una capa dura y resistente al agua. Imprimación ideal para todo tipo de pinturas antialgas.</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Componentes fáciles de mezclar y aplicar.✓ Preso propio bajo - no sobrecarga el casco✓ Protege las superficies del laminado, frente a la osmosis, también protege los elementos de acero, frente a la corrosión.✓ El producto presenta una excelente adherencia a cualquier tipo de superficie, junto a una elevada flexibilidad.✓ No requiere lijado.✓ Se reparte uniformemente, ofreciendo un acabado excelente.✓ Elevada tixotropía - posibilidad de aplicar una capa gruesa, sin gotas que recorren superficies verticales.									
Proceso de aplicación	Producto especialmente recomendado para proteger los yates y botes, por debajo de la línea de flotación. Para aplicar sobre cascos de productos compuestos, reforzados con fibra de vidrio (GRP) o acero. También para reparar burbujas del laminado.									
Datos físicos y químicos										
Color del producto:	gris									
Brillo de capa:	brillo									
Partes fijas:	100%									
Rendimiento teórico:	6÷7 m ² /l para grosor 150 µm									
Densidad:	1,3 kg/l									
Grosor de capa (WFT):	150 µm en mojado									
Grosor de capa (DFT):	150 µm en seco									
Preparación de superficie	<p>La sal y demás suciedad, debe limpiarse con agua potable a presión. Esperar a que seque. Lijar la superficie del laminado, hasta obtener porosidad uniforme (papel de lija con grano P100-P240). También propiedades anticorrosivas</p> <p>Los elementos de acero deben limpiarse con chorro de lijado, hasta grado Sa 2,5. Utilizar lijadora angular en superficies pequeñas. Limpiar el polvo y limpiar con producto desengrasante Sea-Line®</p>									
Condiciones de aplicación	<p>La superficie de aplicación debe estar limpia y seca, a temperatura superior a punto de rocío, para evitar condensación. La temperatura ambiente debe ser superior a 10°C, la temperatura mínima de imprimación debe ser de 15°C.</p> <p>Prevención: mínimo 1 capa con grosor 300 µm (aplicando con rodillo: mínimo 2 capas con grosor 150 µm cada una). Reparación de burbujas: mínimo 2 capas con grosor 300 µm cada (aplicando con rodillo: mínimo 4 capas con grosor 150 µm cada una).</p>									
Método de aplicación	Pistola sin aire, pisto con aire, brocha, rodillo									
Proporciones de mezcla de componentes:	<table><tr><td></td><td>Imprimación:</td><td>activador</td></tr><tr><td>Partes de peso: (g)</td><td>100</td><td>: 48</td></tr><tr><td>Partes de volumen: (ml)</td><td>3</td><td>: 2</td></tr></table>		Imprimación:	activador	Partes de peso: (g)	100	: 48	Partes de volumen: (ml)	3	: 2
	Imprimación:	activador								
Partes de peso: (g)	100	: 48								
Partes de volumen: (ml)	3	: 2								
Mezclado:	Mezclar bien los componentes. Dejar reposar 10 minutos para que salgan las burbujas de aire. Preparar justo la cantidad necesaria, para que pueda ser utilizada durante un breve periodo de tiempo.									
Disolvente:	Si fuese necesario, utilizar disolvente para productos epoxi Sea-Line®: brocha/rodillo : 0- 5%									

IMPRIMACIÓN EPOXI HS 3:2

Antiosmótico



Información técnica

Tiempo útil para aplicar mezcla:	pistola neumática - no recomendado - 45 minutos (20°C) - 60 minutos (15°C)	
Parámetros de aplicación con pistola	- con pistola neumática, capa gruesa (hasta 300 µm de capa húmeda): disolución: no recomendado diámetro de tobera : 2,1÷3,0 mm presión: 2,5 bar	
Endurecimiento de capa	20°C	10°C
Seca al tacto:	10÷12 horas	20÷24 horas
Tiempo de endurecimiento	~24 horas	~48 horas
Endurecimiento completo:	7 días	14 días
Tiempo hasta aplicar siguiente capa:	mín. 8 horas	mín. 16 horas
	Los tiempos indicados son estimados. El tiempo real para endurecer puede ser más breve o largo, en función de grosor de capa, ventilación, humedad del aire, etc.	
	Tiempo máximo de aplicación, sin lijado de imprimación, se utiliza solamente, cuando la superficie está libre de tiza y otras suciedades. Si la capa de imprimación fue sometida a rayos solares, limpiar dándole un aspecto mate. La eliminación de la capa de superficie garantiza mejor adherencia.	
Siguientes tareas	Después de endurecer, se recomienda lijar la superficie con papel de lijar, con grano P240÷P400.	
Siguiente capa	Sobre la imprimación epoxi GRP Lightprimer Sea-Line® se puede aplicar: - cualquier sistema epoxi, - cualquier sistema de poliuretano, Atención: Antes de aplicar el sistema de poliéster, tipo gel coat, top coat, se recomienda esperar al menos 48 horas o cubrir con una fina capa de imprimación epoxi Lightprimer 5:1 Sea-Line®.	
Observaciones	La botadura se puede realizar después de endurecer la última capa de imprimación y pintura superficial.	
Observaciones generales	- Temperatura mínima de aplicación - +10°C. - Utilizar equipo de protección individual. Proteger las vías respiratorias y los ojos. - Ventilar el espacio de trabajo. - Limpiar las herramientas inmediatamente después de aplicar. Atención: Por su propia seguridad, proceder siempre según las instrucciones recogidas en la Hoja de Características del producto.	
Almacenamiento	Los componentes del producto deben guardarse en envases cerrados, en espacios secos y fríos (5÷35°C). Cerrar inmediatamente los envases, después de coger la cantidad deseada del producto!	
Periodo de validez	massila - 24 meses desde la fecha de producción de activador - 24 meses desde la fecha de producción	
Garantía de calidad	El proceso de fabricación, el control de calidad y suministro se realizan conforme el estándar ISO 9001 y 14001.	

Los datos contenidos en este documento han sido preparados con fines informativos. No podemos responsabilizarnos por los resultados de las acciones de los usuarios sobre los que no tenemos control. Es responsabilidad del usuario hacer una prueba de control y determinar la idoneidad del producto para aplicaciones específicas e individuales. La marca Sea-Line® no se hace responsable de ninguna pérdida o daño asociados con el uso inadecuado de los productos.

Toda la información se basa en meticulosas investigaciones de laboratorio y muchos años de experiencia. La posición de mercado establecida no nos exime del control de calidad continuo de nuestros productos. Sin embargo, no somos responsables de los resultados finales en el almacenamiento o uso incorrectos de nuestros productos y por el trabajo incompatible con estándares de buena mano de obra.