

MASILLA DE POLIÉSTER APLICADA CON PISTOLA



Información técnica

Componentes del producto	Imprimación epoxi - componente A Activador - componente B
Descripción del producto	La masilla formadora de poliéster es un producto que tiene numerosos usos, fácil de procesar y lijar. Cuenta con adecuada dureza y excelente adherencia a cualquier superficie.
Proceso de aplicación	Especialmente recomendada para imprimación de superficies externas de laminados de poliéster y vidrio, así como, acabados de superficies cubiertas con masillas de poliéster
Datos físicos y químicos	
Color del producto:	gris
Brillo de capa:	mate
Partes fijas:	68%
Rendimiento teórico:	5 m ² /dm ³ para grosor 135 µm
Densidad:	1,55 kg/dm ³
Grosor de capa (WFT):	200 µm en mojado
Grosor de capa (DFT):	135 µm en seco
Preparación de superficie	La sal y demás suciedad, debe limpiarse con agua potable a presión. Esperar a que seque. Lijar la superficie del laminado, hasta obtener porosidad uniforme (papel de lija con grano P100-P240). Limpiar el polvo y limpiar con producto desengrasante Sea-Line®
Condiciones de aplicación	La superficie de aplicación debe estar limpia y seca, a temperatura superior a punto de rocío, para evitar condensación. La temperatura ambiente debe ser superior a 10°C, la temperatura mínima de imprimación debe ser de 15°C.
Método de aplicación	Pistola con aire
Proporciones de mezcla de componentes:	Imprimación: activador Partes de peso: (g) 100 : 2 Partes de volumen: (ml) 100 : 3
Mezclado:	Mezclar bien los componentes. Preparar justo la cantidad necesaria, para que pueda ser utilizada durante un breve periodo de tiempo.
Tiempo útil para aplicar mezcla:	20 minutos (20°C) con aplicación mediante pistola sin aire
Parámetros de aplicación con pistola	- con pistola neumática, diámetro de tobera : 2,0÷3,0 mm presión: 2,0÷2,5 bar
Endurecimiento de capa	20°C
Seca al tacto:	30 minutos
Endurecimiento completo:	3 horas
Tiempo hasta aplicar siguiente capa:	mín. 4 horas - máx. 30 días
	Los tiempos indicados son estimados. El tiempo real para endurecer puede ser más breve o largo, en función de grosor de capa, ventilación, humedad del aire, etc.
	Tiempo máximo de aplicación, sin lijado de imprimación, se utiliza solamente, cuando la superficie está libre de tiza y otras suciedades. Si la capa de imprimación fue sometida a rayos solares, limpiar dándole un aspecto mate. La eliminación de la capa de superficie garantiza mejor adherencia.

MASILLA DE POLIÉSTER APLICADA CON PISTOLA



Información técnica

Cantidad de capas:

1÷3 capas

No superar un grosor total de 200 µm - 1 capas.

No superar un grosor total de 600 µm.

Observaciones generales

- Temperatura mínima de aplicación - +10°C.
- Utilizar equipo de protección individual. Proteger las vías respiratorias y los ojos.
- Ventilar el espacio de trabajo.
- Limpiar las herramientas inmediatamente después de aplicar.

Atención: Por su propia seguridad, proceder siempre según las instrucciones recogidas en la Hoja de Características del producto.

Almacenamiento

Los componentes del producto deben guardarse en envases cerrados, en espacios secos y fríos (5÷35°C). Cerrar inmediatamente los envases, después de coger la cantidad deseada del producto!

Periodo de validez

massila - 12 meses desde la fecha de producción
de activador - 12 meses desde la fecha de producción

Garantía de calidad

El proceso de fabricación, el control de calidad y suministro se realizan conforme el estándar ISO 9001 y 14001.

Los datos contenidos en este documento han sido preparados con fines informativos. No podemos responsabilizarnos por los resultados de las acciones de los usuarios sobre los que no tenemos control. Es responsabilidad del usuario hacer una prueba de control y determinar la idoneidad del producto para aplicaciones específicas e individuales. La marca Sea-Line® no se hace responsable de ninguna pérdida o daño asociados con el uso inadecuado de los productos.

Toda la información se basa en meticulosas investigaciones de laboratorio y muchos años de experiencia. La posición de mercado establecida no nos exime del control de calidad continuo de nuestros productos. Sin embargo, no somos responsables de los resultados finales en el almacenamiento o uso incorrectos de nuestros productos y por el trabajo incompatible con estándares de buena mano de obra .

TROTON S.L. Ząbrowo