

# MASILLA FORMADORA DE POLIÉSTER



## Información técnica

### Componentes del producto

Masilla de poliéster - componente A  
Activador para masilla - componente B

### Datos físicos y químicos

Color de masilla, comp. A - amarillo  
Grado de brillo de masilla: mate medio

Color de activador, comp. B - rojo  
Grado de brillo del activador, comp. B - mate medio

Color de mezcla: amarillo

### Descripción del producto

La masilla formadora de poliéster es un producto que tiene numerosos usos, fácil de procesar y lijar. Cuenta con adecuada dureza y excelente adherencia a cualquier superficie.

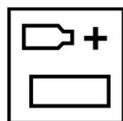
### Proceso de aplicación



Excelente adherencia a superficies tipo: laminados de poliéster, bases acrílicas de 2 componentes, acero, acero cincado, aluminio y superficies con pintura vieja.

**ATENCIÓN: La masilla no debe aplicarse sobre superficies reactivas y productos acrílicos monocomponente y productos de nitrocelulosa.**

### Proporciones de componentes



Partes de peso: (g)

Masilla: Activador  
100 : 2÷3

Mezclar los componentes, hasta obtener una masa de color uniforme. Preparar justo la cantidad necesaria, para que pueda ser utilizada durante un breve periodo de tiempo.

Añadir una cantidad menor o mayor del activador, en relación a la dosis recomendada, no causa una reacción más lenta o rápida de endurecimiento. Causa un endurecimiento incompleto de la resina, hecho que no se puede corregir.

Tiempo de aplicación, después de mezclar con activador: 8÷10 minutos.



### Aplicación

Aplicar con espátula. No superar el grosor de 5 mm para cada capa. Cada siguiente capa debe ser un 10% más fina que la anterior.



### Tiempo de endurecimiento 30÷40 minutos, a temp. 20°C,

Una temperatura inferior a 20°C prolonga sensiblemente el tiempo de endurecimiento.

Los tiempos indicados son estimados. El tiempo real para endurecer puede ser más breve o largo, en función de grosor de capa, ventilación, humedad del aire, etc.

# MASILLA FORMADORA DE POLIÉSTER



## Información técnica

### Rendimiento teórico

aproximadamente 2 m<sup>2</sup>/kg para grosor 200 µm.

### Preparación de superficie

La superficie debe desengrasarse y lijarse con papel de lija, con grano P40÷P280. Limpiar el polvo y desengrasar. La sal y demás suciedad, debe limpiarse con agua potable.

### Siguientes tareas



Lijar, después de endurecer  
- lijado inicial: P80÷P120,  
- lijado final: P120÷P240.

Sobre la masilla formadora se pueden aplicar también:

- gel coat, top coat
- imprimación epoxi
- poliuretano
- otras masillas de poliéster
- otras masillas epoxi

### Observaciones generales

- Temperatura mínima de aplicación - +10°C.
- Utilizar equipo de protección individual. Proteger las vías respiratorias y los ojos.
- Ventilar el espacio de trabajo.
- Limpiar las herramientas inmediatamente después de aplicar.

**Atención: Por su propia seguridad, proceder siempre según las instrucciones recogidas en la Hoja de Características del producto.**

### Almacenamiento

Los componentes del producto deben guardarse en envases cerrados, en espacios secos y fríos. Cerrar inmediatamente los envases, después de coger la cantidad deseada del producto!

### Periodo de validez

massila - 18 meses desde la fecha de producción  
de activador - 18 meses desde la fecha de producción

### Garantía de calidad

El proceso de fabricación, el control de calidad y suministro se realizan conforme el estándar ISO 9001 y 14001.

---

Los datos contenidos en este documento han sido preparados con fines informativos. No podemos responsabilizarnos por los resultados de las acciones de los usuarios sobre los que no tenemos control. Es responsabilidad del usuario hacer una prueba de control y determinar la idoneidad del producto para aplicaciones específicas e individuales. La marca Sea-Line® no se hace responsable de ninguna pérdida o daño asociados con el uso inadecuado de los productos.

Toda la información se basa en meticulosas investigaciones de laboratorio y muchos años de experiencia. La posición de mercado establecida no nos exime del control de calidad continuo de nuestros productos. Sin embargo, no somos responsables de los resultados finales en el almacenamiento o uso incorrectos de nuestros productos y por el trabajo incompatible con estándares de buena mano de obra .

TROTON S.L. Ząbrowo