

RESINA DE POLIÉSTER



Información técnica

Componentes del producto: Resina de poliéster - componente A
Activador - componente B

Descripción del producto: Resina estructural tereftálica, flexible, con catalizadores adecuados, tixotrópica, con fácil eliminación de aire y reducida emisión de estireno. El indicador de color incluido en la resina, permite controlar el proceso de endurecimiento.

Datos físicos y químicos: Color: varadoso
Grado de brillo: Brillo

Propiedades mecánicas de resina endurecida :

Resistencia a la tracción	40	MPa
Alargamiento hasta rotura	2	%
Módulo de elasticidad durante alargamiento	3100	MPa
Resistencia a la flexión	90	MPa
Módulo de elasticidad durante flexión	3200	MPa
Resistencia térmica	72	°C

* para endurecimiento en condiciones: 16 horas, 40°C.

Rendimiento teórico de resina:

1 capa de laminado con relleno estera de vidrio con gramaje		1 capa de laminado con relleno de tejido de vidrio con la gramaje	
150 g/m ²	÷3,3 m ²	200 g/m ²	÷5 m ²
300 g/m ²	÷1,7 m ²	400 g/m ²	÷2,5 m ²
450 g/m ²	÷1,1 m ²		

Proceso de aplicación:



Uso

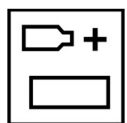
Unida con láminas de fibra de vidrio, puede ser utilizada para reparar agujeros y pérdidas de material en superficies grandes. La resina endurecida se caracteriza por una gran rigidez y alta resistencia mecánica. El producto presenta una excelente adherencia a cualquier tipo de superficie. Se puede aplicar sobre superficies metálicas, también sin imprimación, superficies de acero o aluminio, laminados de poliéster, madera

Preparación de superficie:

La superficie debe desengrasarse y lijarse con papel de lija, con grano P80÷P120. Limpiar el polvo y desengrasar. La sal y demás suciedad, debe limpiarse con agua potable.

Condiciones de aplicación:

La temperatura mínima de aplicación de resina es de +10°C. Los mejores resultados se obtienen a temperatura 20÷25°C. Humedad relativa del aire no debe superar 70%.



Proporciones de componentes Resina : Activador
Partes de volumen: (l) 100 : 2÷4

Mezclar bien los componentes. Preparar justo la cantidad necesaria, para que pueda ser utilizada durante un breve periodo de tiempo.

Tiempo de aplicación, después de mezclar con activador: 10÷15 minutos, a +20°C.

Proporciones de uso de resina, en relación al refuerzo de fibra de

RESINA DE POLIÉSTER



Información técnica

vidrio.

Para obtener un laminado ideal, con resistencia adecuada, utilizar:
2 kg de resina por cada 1 kg fibra de vidrio en polvo.
1 kg de resina por cada 1 kg de fibra de vidrio tejida.

Aplicación :



Preparar un trozo adecuado de fibra de vidrio, para que supere aprox. 2 cm cada lado de área dañada.

Aplicar la resina mezclada con activado, utilizando una brocha.

Colocar la fibra de vidrio, apretar y mojar con resina, utilizando una brocha. Se pueden aplicar varias capas de fibra de vidrio.

ATENCIÓN: No verter al bote, los restos de mezcla no utilizados.

Tiempo de endurecimiento:



~45 minutos, a . 20°C,

Una temperatura inferior a 20°C prolonga sensiblemente el tiempo de endurecimiento.

Siguientes tareas:

Después de endurecimiento, lijar la superficie del laminado con papel de lija, con grano P80÷P120 y rematar con masilla Sea-Line®.

Para siguientes tareas, utilizar:

- imprimaciones epoxi Sea-Line®,
- barnices superficiales Sea-Line®.

Observaciones generales:

Durante el uso de productos, es necesario utilizar equipo de protección individual. Proteger las vías respiratorias y los ojos.

Ventilar adecuadamente las zonas de trabajo.

Limpiar las herramientas inmediatamente después de aplicar.

Atención: Por su propia seguridad, proceder siempre según las instrucciones recogidas en la Hoja de Características de Sustancia Peligrosa de cada producto.

Almacenamiento:

Los componentes del producto deben guardarse en envases cerrados, en espacios secos y fríos. Cerrar inmediatamente los envases, después de coger la cantidad deseada del producto!

Periodo de validez:

Resina epoxi - 12 meses desde la fecha de producción

Activador de poliamina - 12 meses desde la fecha de producción

Garantía de calidad:

El proceso de fabricación, el control de calidad y suministro se realizan conforme el estándar ISO 9001 y 14001.

Los datos contenidos en este documento han sido preparados con fines informativos. No podemos responsabilizarnos por los resultados de las acciones de los usuarios sobre los que no tenemos control. Es responsabilidad del usuario hacer una prueba de control y determinar la idoneidad del producto para aplicaciones específicas e individuales. La marca Sea-Line® no se hace responsable de ninguna pérdida o daño asociados con el uso inadecuado de los productos.

Toda la información se basa en meticulosas investigaciones de laboratorio y muchos años de experiencia. La posición de mercado establecida no nos exime del control de calidad continuo de nuestros productos. Sin embargo, no somos responsables de los resultados finales en el almacenamiento o uso incorrectos de nuestros productos y por el trabajo incompatible con estándares de buena mano de obra .

TROTON S.L. Ząbrowo