

# MASTIC POLYESTER DE MOULAGE



## Informations techniques

### Composants du produit

MASTIC POLYESTER DE MOULAGE  
Durcisseur pour mastic polyester universel

### Données physiques et chimiques

La couleur du mastic : jaune  
Le degré d'éclat du mastic: semi-brillant

La couleur du durcisseur composant B : rouge  
Le degré d'éclat du durcisseur composant B : semi-brillant

La couleur du mélange: jaune

### Description du produit

Le mastic polyester de moulage est un produit très facile à traiter qui se caractérise par une grande aptitude au ponçage. Il possède une dureté adéquate et une bonne adhérence à différent type de surface.

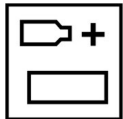
### Procédé d'application



#### Application

Il possède une bonne adhérence aux substrats suivants: stratifiés de polyester, primaires acryliques à 2-composants, substrat en acier, substrat en acier galvanisé, substrat en aluminium, vieilles couches de vernis.

**ATTENTION:** On ne peut pas appliquer le mastic directement sur les primaires réactifs, sur les produits acryliques, ni ceux de nitrocellulose à 1 composant.



#### Proportion du mélange des composants:

Parties en poids: (g)

Mastic	: Durcisseur
100	: 2÷3

Mélanger les composants jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Ne pas mélanger des quantités supérieures du produit à celles qui peuvent être utilisées au cours de la durée de validité.

**Le temps d'application** après le mélange avec le durcisseur 8÷10 minutes.



#### Application

Appliquer à l'aide d'un couteau à mastic. Ne pas dépasser 5 mm en une seule couche. Chaque couche successive appliquée doit être plus mince que la précédente de 10% environ.



#### Le temps de durcissement 30÷40 minutes à 20°C.

La température inférieure à 20° C augmente considérablement le temps de durcissement

Les temps proposés doivent être considérés comme indicatifs. Le temps réel du durcissement peut être plus long ou plus court, en fonction de l'épaisseur de la couche, de la ventilation, de l'humidité de l'air, etc.

### Rendement théorique

environ 2 m<sup>2</sup>/kg pour l'épaisseur de 200 µm.

### Préparation de la base

Il faut d'abord dégraisser les stratifiés de verre-polyester, abraser à sec (P80÷P120) et dégraisser à nouveau.

Il faut d'abord dégraisser les primaires, abraser à sec (P220÷P280) et dégraisser à nouveau.

# MASTIC POLYESTER DE MOULAGE



## Informations techniques

### Travaux suivants

Après le durcissement, la surface doit être poncée:

- ponçage grossier: P80÷P120,
- ponçage final: P120÷P240.

Sur le mastic de moulage on peut appliquer:

- le gel coat, le top coat
- le primaire époxy
- le polyuréthane
- les autres mastics de polyester
- les autres mastics époxy

### Observations générales

- La température minimale de l'application s'élève à +10°C.
- Au cours du travail il est nécessaire d'utiliser un équipement de protection adéquat. Il faut protéger les voies respiratoires, la peau et les yeux.
- Les pièces doivent être ventilées.
- Le nettoyage des outils doit être effectué immédiatement après l'application.

**Attention:** En vue de maintenir la sécurité, il faut toujours respecter les données contenues dans la Fiche de données de sécurité relative à un produit donné.

### Stockage

Des composants du produit doivent être conservés dans des récipients hermétiquement fermés dans des pièces sèches et fraîches. Après chaque utilisation, les récipients doivent être fermés immédiatement!

### Durée de validité

Mastic polyester - 18 mois à partir de la date de fabrication.  
Durcisseur - 18 mois à partir de la date de fabrication.

### Garantie de qualité

La production, le contrôle de qualité et la réalisation des livraisons répondent aux exigences des normes ISO 9001 et 14001

---

Les données contenues dans ce document ont été préparées à titre d'information. Nous ne pouvons être tenus responsables des résultats des actions des utilisateurs sur lesquels nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de produire un échantillon de contrôle et de déterminer l'adéquation du produit pour des applications spécifiques et individuelles. La marque Sea-Line® n'est pas responsable des dommages ou des pertes de profits associés à une mauvaise utilisation des produits.

Toutes les informations sont basées sur des recherches méticuleuses en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. La position établie sur le marché ne nous dispense pas du contrôle continu de la qualité de nos produits. Cependant, nous ne sommes pas responsables des effets finaux du stockage inadéquat ou de l'utilisation de nos produits et pour un travail incompatible avec les règles de l'art.

TROTON SARL Zabrowo.