

RÉSINE POLIESTER



Informations techniques

Composants du produit: Résine poliester - composant A
Durcisseur – composant B

Description du produit: C'est une résine d'ingénierie, téréphtalique, flexible, avec l'addition de catalyseurs appropriés, thixotrope, l'air s'évacue facilement, l'émission de styrène réduite. L'indice de couleur, présent dans la résine, permet de contrôler le processus de durcissement.

Procédé d'application:



Application :

En combinaison avec le mat de verre, elle est utilisée pour la réparation des trous et des cavités sur de grandes surfaces. La résine durcie se caractérise par une grande rigidité et une grande résistance mécanique.

Le produit se caractérise par une bonne adhérence aux substrats de différents types. On peut l'appliquer sur: substrat en métal, également sans couche d'apprêt, substrat en acier ou en aluminium, stratifiés de polyester, bois.

ATTENTION:

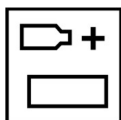
On ne peut pas appliquer la résine directement sur les primaires réactifs, sur les produits acryliques, ni ceux de nitrocellulose à 1 composant.

Données physiques et chimiques :

Couleur: verdâtre
Degré d'éclat: brillant

Rendement théorique pour 1kg:

1 la couche – tapis de verre		1 la couche – tissu de verre	
150 g/m ²	÷3,3 m ²	200 g/m ²	÷5 m ²
300 g/m ²	÷1,7 m ²	400 g/m ²	÷2,5 m ²
450 g/m ²	÷1,1 m ²		



La proportion du mélange des composants :

Parties en poids: (g)

Résine : Durcisseur
100 : 2÷4

Mélanger bien les composants. Ne pas mélanger des quantités supérieures du produit à celles qui peuvent être utilisées au cours de la durée de validité.

Le temps d'application:

après le mélange avec le durcisseur: 10÷15 minutes à 20°C.

La proportion de l'emploi de la résine par rapport au renforcement de verre

Pour obtenir un bon stratifié et suffisamment fort il faut utiliser:

2 kg de résine sur 1 kg de mat de verre poudre.

1 kg de résine sur 1 kg de tissu de verre.

Application:



Préparer un morceau convenable de mat de verre de manière à couvrir la zone endommagée. Les dimensions de mat de verre doivent dépasser la zone endommagée de 2 cm environ.

A l'aide du pinceau, appliquer de la résine mélangée avec le durcisseur sur la surface nettoyée.

Mettre le mat, l'ajuster et saturer de la résine à l'aide du pinceau; on peut appliquer plusieurs couches de mat.

Attendre environ 45 minutes, ensuite la surface du stratifié peut être usinée ou lissée à l'aide du mastic

ATTENTION:

Après la stratification ne pas verser dans la boîte le reste du mélange.

RÉSINE POLIESTER



Informations techniques

Le temps de durcissement:

45 minutes à 20°C,

La température inférieure à 20° C augmente considérablement le temps de durcissement.



Travaux suivants:

Après le durcissement, la surface doit être abrasée à l'aide du papier de verre granulation P80÷P120 et lissée à l'aide du mastic époxy Sea-Line®.

Au cours des travaux supplémentaires il est recommandé d'utiliser:

- mastic époxydique Sea-Line®,
- mastic polyester Sea-Line®,
- primaires époxy Sea-Line®,
- vernis de finition Sea-Line®.

Attention: Avant d'appliquer le système polyester, de type gel coat, top coat, il est recommandé de recouvrir le stratifié par une couche mince du primaire époxy Sea-Line®.

Observations générales:

Au cours du travail avec des produits polyester, il est nécessaire d'utiliser un équipement de protection adéquat. Il faut protéger la peau, les voies respiratoires et les yeux.

Les pièces doivent être bien ventilées.

Le nettoyage des outils doit être effectué immédiatement après l'application.

Attention: En vue de maintenir la sécurité, il faut toujours respecter les données contenues dans la Fiche de données de sécurité relative à un produit donné.

Stockage:

Des composants du produit doivent être conservés dans des récipients hermétiquement fermés dans des pièces sèches et fraîches. Après chaque utilisation, les récipients doivent être fermés immédiatement!

Le stockage prolongé, dans les conditions qui ne sont pas conformes aux recommandations mentionnées ci-dessus, peut influencer sur les caractéristiques techniques de la résine, telles que la viscosité et le temps de gel. Le délaminage de la résine peut également avoir lieu. Mélanger soigneusement la résine dans l'emballage d'origine avant son utilisation dans la fabrication.

Durée de validité:

Résine - 12 mois à partir de la date de fabrication.

Durcisseur - 12 mois à partir de la date de fabrication.

Garantie de qualité:

La production, le contrôle de qualité et la réalisation des livraisons répondent aux exigences des normes ISO 9001 et 14001

Les données contenues dans ce document ont été préparées à titre d'information. Nous ne pouvons être tenus responsables des résultats des actions des utilisateurs sur lesquels nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de produire un échantillon de contrôle et de déterminer l'adéquation du produit pour des applications spécifiques et individuelles. La marque Sea-Line® n'est pas responsable des dommages ou des pertes de profits associés à une mauvaise utilisation des produits.

Toutes les informations sont basées sur des recherches méticuleuses en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. La position établie sur le marché ne nous dispense pas du contrôle continu de la qualité de nos produits. Cependant, nous ne sommes pas responsables des effets finaux du stockage inadéquat ou de l'utilisation de nos produits et pour un travail incompatible avec les règles de l'art.