

Karta Techniczna Produktu

ŻYWICA POLIESTROWA



OPIS PRODUKTU

Żywica poliestrowa do laminowania oraz napraw uszkodzeń.

Żywica szczególnie polecana do wykonania szybkich napraw, wypełnienia dziur i ubytków oraz wzmocnienia dużych i małych powierzchni nienarażonych na stały kontakt z wodą. Obecny w żywicy wskaźnik barwy umożliwia kontrolę przebiegu procesu utwardzania.

INFORMACJE PRAKTYCZNE

TYP PODŁOŻA	żelkot (laminat poliestrowy), aluminium, stal
KOLOR	zielonkawy
POŁYSK	połysk
STOSUNEK MIESZANIA	100:2-4 wagowo (g)
WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA	Patrz wzmocnienie szklane
METODA APLIKACJI	pędzel, wałek,

INSTRUKCJA UŻYCIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA **Laminat** – oczyścić powierzchnię i odtłuścić używając Sea-Line Cleaner. Z miejsca naprawy usunąć uszkodzony, naruszony oraz rozwarstwiony laminat przy użyciu szlifierki kątovej, ostrego dłuta bądź wyrzynarki. Należy wykonać ukosowanie/fazowanie uszkodzonego miejsca tworząc kształt litery „V”. Powierzchnię zmatowić przy użyciu papieru ściernego o gradacji P40-P100. W przypadku gdy prace naprawcze wykonywane będą dwustronnie należy wykonać montaż płyty podtrzymującej laminat. Szlifowanie należy wykonać z każdej strony laminatu. Przed rozpoczęciem laminowania powierzchnię ponownie oczyścić, odpylić i odtłuścić używając Sea-Line Cleaner.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać komponenty według podanych proporcji. Komponent A jest to baza, komponent B jest to utwardzacz. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu czasu przydatności do aplikacji, patrz pot life. Wszystkie składniki dokładnie wymieszać i odczekać kilka minut, aby produkt się odpowietrzył.

STOSUNEK MIESZANIA 100:2-4 wagowo (g)

ZBROJENIE SZKLANE Teoretyczna wydajność 1kg żywicy ze zbrojeniem szklanym:

Mata szklana		Tkanina szklana	
150g/m ²	ok. 3,3m ²	200g/m ²	ok. 5m ²
300g/m ²	ok. 1,7m ²	400g/m ²	ok. 2,5m ²
450g/m ²	ok. 1,1m ²		

Proporcja użycia żywicy w stosunku do wzmocnienia szklanego:

2kg żywicy na 1kg maty szklanej proszkowej

1kg żywicy na 1kg tkaniny szklanej

APLIKACJA **Pot life** 10-15 min (20°C)

Wykonanie naprawy – przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej, tak aby mata

Karta Techniczna Produktu

ŻYWICA POLIESTROWA



zachodziła na ok. 2cm po za granicę uszkodzonego miejsca. Na wcześniej przygotowane i odtłuszczone miejsce naprawy, nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem. Nałożyć matę, docisnąć i przesączyć za pomocą pędzla, można nakładać kilka warstw maty. Odczekać ok. 3h, po tym czasie można powierzchnię z laminatu obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachłówki poliestrowej.

CZASY UTWARDZANIA

Temperatura	Czas utwardzania
20°C	45 minut

Podane czasy należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas utwardzania może być dłuższy lub krótszy i zależy od grubości warstwy, wentylacji, wilgotności powietrza. Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.

WAŻNE INFORMACJE

Minimalna temperatura aplikacji to +15°C. Najlepsze rezultaty otrzymamy aplikując w temperaturze 20-25°C. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 70%. Żywicy nie należy aplikować bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe. Nie wlewać do puszki pozostałej po laminowaniu mieszanki. Unikać aplikacji w bezpośrednim świetle słonecznym. Do odtłuszczenia powierzchni użyć Sea-Line Cleaner.

DALSZE PRACE

Po utwardzeniu powierzchnię laminatu zaleca się przeszlifować papierem ściernym o gradacji P80÷P120 szlifowanie zgrubne, P120-P240 szlifowanie wykończeniowe.

Na żywicę poliestrową można aplikować :
szpachłówki poliestrowe i epoksydowe
podkłady epoksydowe
Podkłady akrylowe

INFORMACJE O PRZECHOWYWANIU I BEZPIECZEŃSTWIE

OKRES PRZYDATNOŚCI

Baza (komponent A) 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz (komponent B) 12 miesięcy od daty produkcji

PRZECHOWYWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, w pomieszczeniach o temperaturze 10-25°C, z dala od źródeł ognia, ciepła i promieni słonecznych. Po każdorazowym użyciu, pojemniki należy natychmiast zamknąć. Chronić przed mrozem.

BEZPIECZEŃSTWO

Należy stosować się do zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki oraz przestrzegać przepisów i zasad bezpieczeństwa. Generalną zasadą jest unikanie kontaktu produktu ze skórą i oczami. Podczas stosowania produktu w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić wymuszoną wentylację. Zaleca się ochronę dróg oddechowych, skóry i oczu. Należy zachować szczególną ostrożność w zakresie ochrony przeciwpożarowej i zagrożenia wybuchem.

OŚWIADCZENIE O OGRANICZENIU ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane zawarte w niniejszym dokumencie zostały sporządzone w celach informacyjnych. Nie możemy ponosić odpowiedzialności za rezultaty działań użytkowników, nad którymi nie mamy kontroli. Odpowiedzialnością użytkownika jest wykonanie próby kontrolnej i

Karta Techniczna Produktu

ŻYWICA POLIESTROWA



określenie przydatności produktu do konkretnych, indywidualnych zastosowań. Firma Troton sp.zo.o. nie ponosi odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła. Firma Troton sp.zo.o. nie ponosi odpowiedzialności za szkody, bądź straty zysków związane z niewłaściwym zastosowaniem produktów.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów.

GWARANCJA JAKOŚCI

Produkcja, kontrola jakości i realizacja dostaw spełniają wymagania standardów ISO 9001 oraz 14001.