

ŻYWICA POLIESTROWA



Informacja techniczna

- Składniki produktu:** Żywica poliestrowa.
Utwardzacz do żywicy poliestrowej
- Opis produktu:** Poliestrowa żywica przeznaczona do laminowania ręcznego, wykonania wzmocnień oraz napraw.
- Zastosowanie:** Żywica szczególnie polecana do wykonywania szybkich napraw, wypełniania dziur i ubytków oraz wzmacniania dużych i małych powierzchni nienarażonych na stały kontakt z wodą.
Utwardzony laminat, charakteryzujący się wysoką sztywnością oraz wytrzymałością mechaniczną.
Obecny w żywicy wskaźnik barwy umożliwia kontrolę przebiegu procesu utwardzania.

Typ powierzchni: Żelkot (laminat poliestrowy), stal, aluminium

UWAGA: Żywicy nie należy nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz 1-komponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

Dane fizykochemiczne:

Kolor:

zielonkawy

Stopień połysku:

połysk

Teoretyczne wydajność 1kg żywicy z wypełnieniem:

Mata szklana :		Tkanina szklana :	
150 g/m ²	÷3,3 m ²	200 g/m ²	÷5 m ²
300 g/m ²	÷1,7 m ²	400 g/m ²	÷2,5 m ²
450 g/m ²	÷1,1 m ²		

Proporcje użycia żywicy w stosunku do wzmocnienia szklanego:

Aby uzyskać pełnowartościowy i odpowiednio mocny laminat należy użyć:

2 kg żywicy na 1 kg maty szklanej proszkowej.

1 kg żywicy na 1 kg tkaniny szklanej.

Przygotowanie podłoża:

Powierzchnię należy odtłuścić, zeszlifować papierem ściernym o granulacji 80÷120. Usunąć pył i ponownie odtłuścić. Sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką.

Warunki aplikacji:

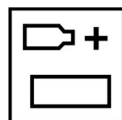
Minimalna temperatura nanoszenia żywicy poliestrowej wynosi +15°C. Najlepsze rezultaty otrzymuje się aplikując w temperaturze 20÷25°C. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 70%.

Proporcje mieszania składników:

Części wagowe: (g)

Żywica poliestrowa : Utwardzacz

100 : 2÷4



Składniki dobrze wymieszać. Nie mieszać większych ilości produktu niż ta, która może być zużyta w czasie przydatności do stosowania.

Czas nanoszenia:

10÷15 minut w 20°C po wymieszaniu z utwardzaczem.

Czas utwardzania:

około 45 minut w 20°C.



Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas schnięcia

ŻYWICA POLIESTROWA



Informacja techniczna

Aplikacja:



- przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej, tak, aby mata zachodziła ok. 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca,
- nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce,
- nałożyć matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty,
- odczekać ok. 3 godzin i po tym czasie można powierzchnię laminatu obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachłówki poliestrowej
- minimalna temperatura nanoszenia wynosi +15°C
- w celu uniknięcia delaminacji zaleca się nakładać kolejne warstwy w czasie nieprzekraczającym 24 godzin od utworzenia poprzedniego układu warstw. W przypadku dłuższych przerw technologicznych należy dokładnie przeszliować powierzchnię utwardzonego laminatu.

UWAGA: Nie wlewać do puszki pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem, żywicy.

Dalsze prace:

Po utwardzeniu powierzchnię należy zeszlifować:

- szlifowanie zgrubne: P80÷P120,
- szlifowanie wykończeniowe: P120÷P240.

Na laminat można położyć:

szpachłówki poliestrowe, szpachłóvkę natryskową poliestrową, podkłady akrylowe, podkłady epoksydowe.

Uwagi ogólne:

Podczas pracy z produktami poliestrowymi konieczne jest używanie sprawnego sprzętu ochrony osobistej. Należy chronić drogi oddechowe skórę i oczy.

Pomieszczenia powinny być wentylowane.

Mycie narzędzi należy przeprowadzić bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: W celu bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z danymi zawartymi w Karcie Charakterystyki dla danego wyrobu.

Przechowywanie:

Zaleca się, aby produkt był przechowywany w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w suchych i przewiewnych pomieszczeniach, w stałej temperaturze poniżej 25°C, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zbyt długie przechowywanie lub magazynowanie w warunkach niespełniających w/w zaleceń może mieć wpływ na parametry techniczne żywicy, takie jak lepkość i czas żelowania. Może również nastąpić rozwarstwienie żywicy. Przed użyciem do produkcji należy dokładnie wymieszać żywicę w opakowaniu oryginalnym.

Okres przydatności:

Żywica - 12 miesięcy od daty produkcji.

Utwardzacz - 12 miesięcy od daty produkcji.

Gwarancja jakości:

Produkcja, kontrola jakości i realizacja dostaw spełniają wymagania standardów ISO 9001 oraz 14001

Dane zawarte w niniejszym dokumencie zostały sporządzone w celach informacyjnych. Nie możemy ponosić odpowiedzialności za rezultaty działań użytkowników, nad którymi nie mamy kontroli. Odpowiedzialnością użytkownika jest wykonanie próby kontrolnej i określenie przydatności produktu do konkretnych, indywidualnych zastosowań. Marka Sea-Line® nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie szkody, bądź straty zysków związane z niewłaściwym zastosowaniem produktów.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON sp. z o.o. Ząbrowo