

Karta Techniczna Produktu

S05 ONE STEP HEAVY CUT & GLOSS



Polishing Liquid Compound



OPIS PRODUKTU

Pasta polerska S05 ONE STEP HEAVY CUT & GLOSS jest pastą, która znajdzie zastosowanie zarówno w procesach przemysłowych jak i w użytku konsumenckim. Zastosowane ziarno polerskie pozwala na usunięcie średnich i dużych rys jednocześnie nadając powierzchni połysk. Nie zawiera silikonów i wosków.

INFORMACJE PRAKTYCZNE

TYP POWIERZCHNI	żelkot (laminat), farby poliuretanowe, żelkot narzędziowy, farby przemysłowe, pleksi, poliwęglany
CEL	usunięcie średnich i dużych rys, odnowienie utlenionych powierzchni, usunięcie przebarwień i zażółceń z jasnych żelkotów,
PRZEZNACZENIE	zakłady produkcyjne, użytek konsumencki
TYP PRODUKTU	Jednoetapowy – silne cięcie i połysk przy użyciu jednej pasty na powierzchniach o średniej twardości Wieloetapowy – w procesach przemysłowych, w przypadku twardych powierzchni w jasnych kolorach 1 etap : S08 INDUSTRIAL FORCE CUT – usunięcie głębokich rys, niski poziom połysku 2 etap: S05 ONE STEP HEAVY CUT & GLOSS - usunięcie defektów powstałych w pierwszym etapie polerowania, podniesienie poziomu połysku O wyborze i zastosowaniu pasty jako jedno lub wieloetapowej wskazywać będzie rodzaj powierzchni, kolor, twardość, rodzaj uszkodzeń oraz ich głębokość. W przypadku zastosowania pasty jako wieloetapowy produkt należy zapoznać się z kartą techniczną dla past z pierwszego etapu.
KOLOR PASTY	Biały
GĘSTOŚĆ	1,42 kg/l
KONSYSTENCJA	pastą
SPOSÓB POLEROWANIA	Ręcznie, maszynowo
URZĄDZENIE	maszyna rotacyjna, maszyna orbitalna
GŁOWICA	Wełna owcza, wełna jagnięca, gąbki dużej i średniej twardości
SIŁA CIĘCIA	 9/10
POZIOM POŁYSKU	 8/10

INSTRUKCJA UŻYCIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA Powierzchnię przeznaczoną do polerowania umyć płynem S3.
W razie konieczności usunięcia defektów szlifowanie powierzchni zakończyć papierem ściernym o minimalnej gradacji:

- żelkot, farby (wyroby gotowe, jasne kolory): minimum P800 lub wyższej
- żelkot, farby (wyroby gotowe, ciemne kolory): minimum P1200 lub wyższej
- żelkot narzędziowy: minimum P800 lub wyższej
- lakiery przemysłowe: minimum P800

Usunąć pył szlifierski.
Ponownie umyć powierzchnię.

Karta Techniczna Produktu

S05 ONE STEP HEAVY CUT & GLOSS

Polishing Liquid Compound



PROCES JEDNOETAPOWY Nałożyć pastę S05 na element lub głowicę do polerowania. Rozprowadzić na minimalnych obrotach pastę po całej polerowanej powierzchni (800-1000 obr./min) polerując do czasu zmiany konsystencji pasty. Powoli zwiększać obroty do maksymalnie 1800, w razie konieczności usunięcia głębszych rys lekko docisnąć głowicę. Polerować do momentu usunięcia defektów i uzyskania połysku. Usunąć pozostałości pasty przy pomocy ściereczki z mikrofibry. W razie konieczności powtórzyć proces polerowania.

DALSZE PRACE W celu usunięcia hologramów i zwiększenia poziomu połysku można użyć:

- Sea-Line® S2 MLECZKO POLERSKIE

Dla zabezpieczenia powierzchni polecane jest użycie:

- Sea-Line® S4 WOSK lub Sea-Line® S5 QUICK WAX

WAŻNE INFORMACJE Elementami mającymi wpływ na efekt końcowy prac polerskich są:

- Przygotowanie powierzchni poprzez dobór gradacji papierów ściernych
- Typ zastosowanej głowicy polerskiej

Szczegółowe informacje na www.sea-line.eu

INFORMACJE O PRZECHOWYWANIU I BEZPIECZEŃSTWIE

OKRES PRZYDATNOŚCI 24 miesiące od daty produkcji

PRZECHOWYWANIE Produkt należy przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku, w pomieszczeniach o temperaturze 10-25°C, z dala od źródeł ognia, ciepła i promieni słonecznych. Po każdorazowym użyciu, pojemniki należy natychmiast zamknąć. Chronić przed mrozem. Przechowywać z dala od dzieci.

BEZPIECZEŃSTWO Należy stosować się do zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki oraz przestrzegać przepisów i zasad bezpieczeństwa. Generalną zasadą jest unikanie kontaktu ciekłego produktu ze skórą i oczami. W razie połknięcia zasięgnąć porady lekarza i pokazać etykietę.

OŚWIADCZENIE O OGRANICZENIU ODPOWIEDZIALNOŚCI Dane zawarte w niniejszym dokumencie zostały sporządzone w celach informacyjnych. Nie możemy ponosić odpowiedzialności za rezultaty działań użytkowników, nad którymi nie mamy kontroli. Odpowiedzialnością użytkownika jest wykonanie próby kontrolnej i określenie przydatności produktu do konkretnych, indywidualnych zastosowań. Firma Troton sp.z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła. Firma Troton sp.zo.o. nie ponosi odpowiedzialności za szkody, bądź straty zysków związane z niewłaściwym zastosowaniem produktów. Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów.

GWARANCJA JAKOŚCI Produkcja, kontrola jakości i realizacja dostaw spełniają wymagania standardów ISO 9001 oraz 14001.